

**Bedieningshandleiding**  
Pneumatische schroefmachine:  
DP1



## Inhoud

1	Fabrikant .....	4
	Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG .....	4
2	Gebruiksaanwijzing .....	4
2.1	Doel van het document .....	4
2.2	Doelgroepen .....	5
2.3	Aansprakelijkheid en garantie .....	5
3	Productveiligheid .....	6
3.1	CE-markering .....	6
3.2	Richtlijnen .....	6
3.3	Instructies met betrekking tot de werkplek .....	6
3.4	Organisatorische maatregelen .....	6
3.5	Technisch onberispelijke staat .....	7
3.6	Opleiding van het personeel .....	7
3.7	Aanduiding van veiligheidsvoorschriften .....	8
4	Beschrijving van de machine .....	9
4.1	Aanduiding en markering .....	9
4.2	Technische gegevens .....	9
4.3	Inhoud van de levering .....	9
4.4	Doelmatig gebruik .....	9
4.5	Ondoelmatig gebruik .....	10
4.6	Pneumatische energie .....	10
4.7	Filter .....	10
4.8	Druckregelaar .....	10
4.9	Olieverstuiver .....	11
4.10	Tevens geldende bedieningshandleiding .....	11
5	Beschrijving van de werking .....	12
5.1	Inbedrijfstelling .....	12
5.2	Schroefmachine voorbereiden .....	12
6	Bediening .....	13
6.1	Bedienings- en weergave-elementen .....	13
6.2	Draaimoment instellen .....	13
6.3	Veiligheidsdraaikoppeling .....	13

---

6.4	De reactiearm afsteunen .....	14
6.4.1	Optimale afsteuning .....	15
6.4.2	Niet toegestane afsteuning.....	15
7	Gebruik .....	15
7.1	Schroefproces .....	16
7.2	Aandraaien.....	17
7.3	Losdraaien .....	17
7.4	Onderhoud/reparatie algemeen.....	18
7.5	Onderhoudsintervallen .....	18
8	Instructies voor afvalverwijdering.....	19

# 1 Fabrikant

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG  
53804 Much, Duitsland  
+49 (0)2245 62-0

## 2 Gebruiksaanwijzingen

### 2.1 Doel van het document

De bedieningshandleiding is bedoeld om het makkelijker te maken de machine te leren kennen en voor de voorgeschreven toepassingen te gebruiken. De handleiding bevat belangrijke instructies om de machine veilig, efficiënt en op de juiste manier te gebruiken. Als deze instructies in acht worden genomen, zal dat helpen gevaren te voorkomen, reparatiekosten te verlagen, ongeplande uitval te beperken en de betrouwbaarheid en levensduur van de machine te verhogen.

### Instructies met betrekking tot voorzorgsmaatregelen van de exploitant:

- Laat alleen personeel met of aan de machine werken dat weet hoe het ermee om moet gaan en hiervoor is gekwalificeerd.
- Geef duidelijk aan wat de bevoegdheden en verantwoordelijkheden van het bedienings- en onderhoudspersoneel zijn.
- Vul de bedieningshandleiding aan met voorschriften uit de nationale arbeidswetgeving en de nationale wetgeving inzake milieubescherming (bijvoorbeeld werkorganisatie).
- Geef duidelijk aan dat de bedieningshandleiding en de aanvullende voorschriften in acht moeten worden genomen en controleer dit regelmatig. Zorg ervoor dat er altijd één exemplaar van de bedieningshandleiding in de buurt van de machine te vinden is.
- Gebruik de machine alleen in technisch perfecte staat en zorg ervoor dat de machine ook in deze staat blijft.

Naast de bedieningshandleiding moeten de verplichte ongevallenpreventievoorschriften voor het betreffende land en de plaats van gebruik in acht worden genomen. Daarnaast moeten ook de erkende technische voorschriften voor veilig en professioneel werken worden nageleefd.

## 2.2 Doelgroepen

- a) De **exploitant** is als hoogste juridische persoon verantwoordelijk voor het doelmatig gebruik van de machine en voor de opleiding en het aan het werk zetten van bevoegde personen. Hij legt voor het gebruik van de machine vast wat de vereiste competenties voor de bevoegde personen zijn en wat hun bevoegdheden zijn.
- b) Met **bevoegd persoon** wordt een persoon bedoeld die op basis van zijn technische opleiding, kennis en ervaring werkzaamheden die hij moet uitvoeren, kan beoordelen en mogelijke gevaren kan herkennen. Deze persoon weet verder wat de relevante bepalingen inhouden. Er komt alleen opgeleid en gespecialiseerd personeel of personeel in aanmerking dat volgens de exploitant hiervoor geschikt is.
- c) Met **geschoolde/geïnstrueerde persoon** wordt een persoon bedoeld die is opgeleid voor of eventueel geïnstrueerd is in de werkzaamheden die hij moet uitvoeren en de mogelijke gevaren die bij ondoelmatig gebruik kunnen ontstaan. Deze persoon wordt ook geleerd wat de noodzakelijke veiligheidsvoorzieningen en veiligheidsmaatregelen zijn. Personeel dat wordt geschoold, opgeleid, ingewerkt of in het kader van een algemene training meer te weten komt over de schroefmachine, mag deze machine uitsluitend onder permanent toezicht van een ervaren persoon gebruiken.

## 2.3 Aansprakelijkheid en garantie

Alle informatie en instructies in deze bedieningshandleiding zijn met onze ervaring en kennis met de schroefmachine tot nu toe en naar ons beste weten opgesteld. De originele tekst van deze bedieningshandleiding is in het Duits opgesteld en is door ons nauwkeurig gecontroleerd. De vertaling in de betreffende taal of de taal van de overeenkomst is door een erkend vertaalbureau verzorgd.

Deze bedieningshandleiding is met de grootste zorg samengesteld. Mocht u toch nog onvolledigheden en/of fouten tegenkomen, willen wij u vragen ons hier schriftelijk van op de hoogte te stellen. Door verbeteringen voor te stellen, helpt u mee een zo gebruiksvriendelijk mogelijke bedieningshandleiding te maken.

## 3 Productveiligheid

Een absolute vereiste voor het veilig en storingsvrij gebruik van deze machine is weten wat de belangrijkste veiligheidsvoorschriften precies inhouden.

### 3.1 CE-markering

De producten zijn voorzien van de CE-markering. De conformiteitsverklaring houdt in dat de producten voldoen aan de veiligheidsrichtlijnen van de Europese Unie.

### 3.2 Richtlijnen

Het product voldoet aan de EG-machinerichtlijn 2006/42/EG. Deze handleiding bevat belangrijke instructies voor het gebruik, de plaats van opstelling en de aansluiting van het apparaat. Lees deze instructies zorgvuldig door voordat u het apparaat in gebruik neemt. Hierdoor beschermt u zichzelf en krijgt u belangrijke informatie over de aansluiting, het gebruik en de veiligheid van het apparaat. De bedieningshandleiding maakt deel uit van het apparaat. Houd deze steeds in de nabijheid van het apparaat bij de hand. Voorwaarde voor het doelmatige gebruik en de juiste bediening is dat de bedieningshandleiding nauwkeurig in acht wordt genomen. Geef de bedieningshandleiding daarom bij verkoop van het apparaat ook mee aan de nieuwe eigenaar. Houd er rekening mee dat bepaalde details van uw product in de afbeeldingen en technische gegevens kunnen afwijken. De informatie in deze bedieningshandleiding komt overeen met de stand op het moment van het ter perse gaan. Wij behouden ons echter het recht voor om op elk gewenst moment en zonder voorafgaande mededeling wijzigingen door te voeren.

### 3.3 Instructies met betrekking tot de werkplek

De veiligheid voor de gebruiker en een storingsvrij gebruik van het apparaat zijn uitsluitend gegarandeerd als originele Plarad-componenten worden gebruikt. Dit geldt voor de onderdelen van het apparaat en voor de reserveonderdelen.

Indien andere componenten worden gebruikt, is Maschinenfabrik Wagner niet aansprakelijk voor de veilige werking en functie.

### 3.4 Organisatorische maatregelen

- a) Bewaar de bedieningshandleiding altijd binnen handbereik van de machine en zorg ervoor dat de handleiding leesbaar blijft.
- b) Vul de bedieningshandleiding aan met verplichte lokale voorschriften voor de ongevallenpreventie en milieubescherming (bijvoorbeeld hoe om te gaan met gevaarlijke stoffen, het afvoeren van grond- en/of hulpstoffen en het beschikbaar stellen en/of dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen).
- c) Geef duidelijk aan dat de bedieningsaanwijzing in acht moet worden genomen.

Als het personeel fouten vindt of een mogelijk gevaarlijke situatie ziet, moet het de exploitant of zijn gemachtigde hier onmiddellijk van op de hoogte stellen.

### 3.5 Technisch onberispelijke staat

- a) Zorg ervoor dat alle veiligheids- en gevarenaanduidingen bij/op de machine steeds goed leesbaar zijn.
- b) Wijzig de machine niet en bouw deze niet uit of om zonder overleg met de fabrikant/leverancier als dat de veiligheid in gevaar kan brengen.

Grote wijzigingen van de machine kunnen ertoe leiden dat de EG-conformiteitsverklaring ongeldig wordt,

- c) Houd de intervallen voor terugkerende controles/inspecties in de bedieningshandleiding in acht.
- d) Reserveonderdelen moeten voldoen aan de technische eisen van de fabrikant. Bij originele reserveonderdelen is dat altijd het geval.
- e) Stel voor het zelfstandig uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden altijd de juiste werkplaatsuitrusting ter beschikking.

### 3.6 Opleiding van het personeel

- a) Werkzaamheden aan of met de machine mogen alleen door betrouwbaar personeel worden uitgevoerd. Let op de wettelijke minimumleeftijd.
- b) Laat alleen geschoold of op z'n minst geïnstrueerd personeel met of aan de machine werken. Geef duidelijk aan dat alleen hiertoe bevoegd personeel met of aan de machine mag werken en controleer dit regelmatig.
- c) Geef duidelijk aan wat de verantwoordelijkheden en bevoegdheden van het personeel voor het bedienen, inbedrijfstellen, onderhouden en repareren zijn.
- d) Laat personeel dat wordt geschoold, ingewerkt of een training volgt, uitsluitend onder toezicht van een ervaren persoon met of aan de machine werken.

### 3.7 Aanduiding van veiligheidsvoorschriften



CE-markering



Lees alle veiligheidsvoorschriften en instructies goed door. Indien de veiligheidsvoorschriften en instructies niet in acht worden genomen, kan dit tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel leiden.



Bijzondere informatie over en geboden en verboden voor het correcte en efficiënte gebruik van de machine



Gehoorbescherming dragen



Oogbescherming dragen



Veiligheidsschoenen dragen



Hoofdbescherming dragen



Waarschuwing voor bekneld raken



Waarschuwing voor hete oppervlakken



Waarschuwing voor gevaar. Het soort gevaar is telkens in de onderstaande tekst aangegeven.

10	1	2	3	4	5
11	not maintenance				6
12	Kocher Überprüfung				7
13	12	11	10	9	8

Onderhoudslabel met informatie over de volgende controle



## 4 Beschrijving van de machine

### 4.1 Aanduiding en markering

De pneumatische schroefmachine kan aan de hand van het typeplaatje worden geïdentificeerd.



### 4.2 Technische gegevens

**Vermogenspectrum:** zie de meegeleverde draaimomenttabel

**Gewicht:** zie typeplaatje

**Max. werkdruk:** 8 bar

**Luchtverbruik:** 200-900 l/min  
(zie techn. gegevensbladen)

**Emissiewaarden:**

**Geluidsdrukniveau:** 73 bis 95 dB(A)  
(afhankelijk van de ingestelde stromingsdruk)

**Emissiewaarden door trillingen:** < 2,5 m/s<sup>2</sup>

De afmetingen van de schroefmachine zijn aangegeven in de technische gegevensbladen en op de website

[www.plarad.de](http://www.plarad.de).

### 4.3 Inhoud van de levering

- Pneumatische schroefmachine, gebruiksklaar
- Bedieningshandleiding met EG-conformiteitsverklaring
- Draaimomenttabel, optioneel met testcertificaat

### 4.4 Doelmatig gebruik

De pneumatische schroefmachine is handmatig te bedienen gereedschap en mag uitsluitend worden gebruikt om schroefverbindingen mee vast of los te draaien. De machine mag uitsluitend beroepsmatig worden gebruikt.

Als een schroefverbinding te vast is aangedraaid, mogen uitsluitend geschikte steeksleutels of geschikt gereedschap worden gebruikt. Als ander gereedschap wordt gebruikt, moet de bruikbaarheid door de fabrikant worden gecontroleerd en moet hij hiervoor zijn toestemming geven. Let erop dat de verbinding tussen de steeksleutel en de schroef vormgesloten is. Let er ook op dat de verbinding tussen het aandrijfvlak van de schroefmachine en het opnamevlak van de steeksleutel correct is vormgesloten. De schroefmachine is ontworpen voor gebruik binnen en buiten, bij omgevingstemperaturen van -20 tot +50°C. Bij afwijkingen dient u vóór gebruik te overleggen met de fabrikant.

**De pneumatische schroefmachine is niet geschikt als aandrijfmachine bij langdurig gebruik.**

#### 4.5 Ondoelmatig gebruik

Ander of verdergaand gebruik geldt als ondoelmatig. Het risico ligt alleen bij de exploitant/gebruiker.

#### 4.6 Pneumatische energie

Voor het gebruik van de pneumatische schroefmachine van Plarad is een pneumatische onderhoudseenheid met waterafscheider (filter), drukregelaar en olieverstuiver nodig. Sluit de onderhoudseenheid tussen de persluchttoevoer en schroefmachine in de richting van de pijl in het schema hieronder aan:

**filter → drukregelaar → olieverstuiver**

De aansluitslang mag niet langer zijn dan 3 m. De binnendiameter van de aansluitslang moet minimaal 13 mm bedragen. Langere en dunnere slangen hebben een negatieve invloed op de stromingsdruk en luchtstroom. We raden de onderhoudseenheid van Plarad, bestelnummer 13540 aan.



#### Let op!

Voor de schroefmachine mag alleen perslucht worden gebruikt die voldoet aan de specificaties in hoofdstuk 5 'Technische gegevens'.

#### 4.7 Filter

Tap het condenswater regelmatig, maar ten laatste als de markering 'Max. Level' op de waterafscheider is bereikt af.

Reinig het sinterfilter als het vuil is als volgt:

1. Draai de schroeven los.
2. Verwijder het reservoir.
3. Draai de bevestigingsmoer van het sinterfilter.
4. Haal het sinterfilter eruit.
5. Leg het sinterfilter in oplosmiddel of een geschikt reinigingsmiddel, draai en droog het.
6. Plaats het sinterfilter weer terug. Let daarbij op een goede afdichting.

#### 4.8 Drukregelaar

Smeer de O-ring op de kegelvormige nippel en de pen van tijd tot tijd licht. Ga hiervoor als volgt te werk:

1. Schakel de perslucht uit en maak de schroefmachine drukloos.
2. Schroef de afsluitdop (kartelmoer) los.
3. Haal de kegelvormige nippel eruit.
4. Smeer de O-ring en pen licht.

Ga bij de inbedrijfstelling van de pneumatische leiding als volgt te werk:

1. Maak de drukregelaar vóór de inbedrijfstelling van de pneumatische leiding drukloos door de stelschroef eruit te draaien.
2. Draai de stelschroef weer vast tot de manometer op de drukregelaar de gewenste werkdruk aangeeft.

#### 4.9 Olieverstuiver

Met de perslucht-olieverstuiver wordt fijne oliedamp naar de perslucht toegevoerd en zo wordt ervoor gezorgd dat de aandrijfmotor doorlopend en goed wordt gesmeerd. De minimale werkdruk bedraagt 0,5 bar.

Het vulniveau kan op het reservoir worden afgelezen en moet regelmatig worden gecontroleerd.

De olie kan worden bijgevuld als de machine is ingeschakeld en perslucht wordt toegevoerd.

Ga als volgt te werk om olie bij te vullen:

1. Draai de vulschroef los.
2. Vul het reservoir met olie (gebruik geen trechter).
3. Sluit de opening weer met de vulschroef.
4. De olie kan worden bijgevuld als de machine is ingeschakeld en de luchttoevoer moet niet worden uitgeschakeld.

Instelling:

- Stel de hoeveelheid olie (druppels per minuut) als het apparaat is ingeschakeld met de doseerschroef in. Het aantal druppels is in het kijkglas te zien.
- Bij linksom draaien wordt de hoeveelheid olie verhoogd.
- Bij rechtsom draaien wordt de hoeveelheid olie verlaagd.

De hoeveelheid benodigde olie is afhankelijk van de machine.

De richtwaarde is de fabrieksinstelling van één druppel per minuut.

Aanbevolen oliesoorten:

- SHELL Cassida Fluid HF 32
- VIA Avilup RSL 46
- BP Energol HPL 46
- ESSO Nuto H
- TEXACO Rando Oil HD C 38

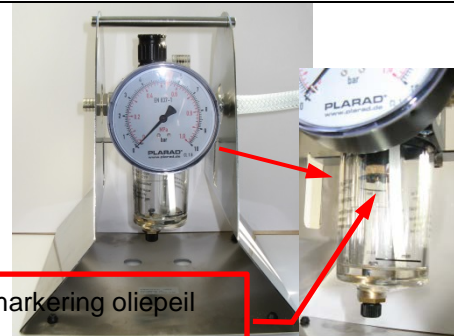


#### Let op!

Door het gebruik van ongeschikte reinigingsmiddelen raken de kunststof reservoirs van de onderhoudseenheid beschadigd.

Reinig de kunststof reservoirs alleen met water, petroleum of wasbenzine.

- **Gebruik geen benzine. Gebruik geen benzeen-, aceton-, trihoudende of soortgelijke reinigingsmiddelen.**
- **Verdun of meng de olie niet met vloeistoffen die weekmakers, alcohol of glysantin bevatten.**



min. markering oliepeil  
olieverstuiver

stelschroef olieverstuiver

vulschroef olieverstuiver



#### 4.10 Tevens geldende bedieningshandleiding

- EG-veiligheidsinformatiebladen:  
Klübersynth GE - 151  
Shell Cassida Fluid HF 32
- Ingersoll-Rand pneumatische slagschroefmachine 2130 XP
- Riegler combi-onderhoudseenheid

## 5 Beschrijving van de werking

### 5.1 Inbedrijfstelling

#### Let op!

Er mogen alleen componenten en toebehoren worden gebruikt die geen negatieve invloed op de werking en veiligheid van de schroefmachine hebben.

- **Neem in geval van twijfel contact op met de fabrikant.**

### 5.2 Schroefmachine voorbereiden

1. Zet de O-ring op de vertanding.



2. Steek de reactiearm op de vertande houder van de schroefmachine.
3. Bevestig de reactiearm met de borgring.
4. Steek het steeksleutelinzetstuk (verwisselbare kop) op het aandrijfvierkant van de schroefmachine en borg het. Gebruik alleen inzetstukken voor krachtige steeksleutels.

5. Borg het inzetstuk voor krachtige steeksleutels.



6. Schroefmachine met geborgde reactiearm en geborgd inzetstuk voor krachtige steeksleutels.



#### Waarschuwing!

Niet-geborgde componenten of schroefmachines kunnen eruit worden geslingerd. **Borg de reactiearm en krachtige steeksleutel (verwisselbare kop) vóór de inbedrijfstelling. Neem de instructies en waarschuwingen op de schroefmachine en op het toebehoren in acht.**



## 6 Bediening

### 6.1 Bedienings- en weergave-elementen

De positie van de verschillende bedieningselementen op de machine wordt duidelijk aangegeven aan de hand van de volgende afbeeldingen.



### 6.2 Draaimoment instellen

Het draaimoment kan op de drukregelaar van de onderhoudseenheid worden ingesteld.

1. Druk op de drukknop van de drukregelaar om de luchtdruk en daarmee het draaimoment te wijzigen.
2. Lees de luchtdruk op de manometer van de onderhoudseenheid af. Het is belangrijk dat de dynamische stromingsdruk en niet de stuwdruk wordt geregeld. De in de meegeleverde draaimomenttabellen aangegeven waarden zijn op onze proefbank berekend en komen overeen met een middelharde testopbouw overeenkomstig ISO 5393. Het draaimomentbereik kan bij temperatuurveranderingen verschuiven.

3. Controleer het bereikte draaimoment bij de concrete schroefsituatie voordat u alle schroeven van een identieke schroefsituatie aandraait. U kunt voor het controleren het best een roterende elektronische meetwaarde-opnemer gebruiken. U kunt echter ook een geteste draaimomentsleutel gebruiken.
4. Indien noodzakelijk kunt u onze offerte voor draaimoment-metinstrumenten opvragen.

### 6.3 Veiligheidsdraaikoppeling

Dankzij de veiligheidskoppeling tussen de aandrijfmotor en de aandrijving is het mogelijk om de handgreep in elke gewenste stand te draaien, ook onder belasting. De reactiekracht heeft hierbij geen uitwerking op de hand.



## 6.4 De reactiearm afsteunen

Draaimomenten kunnen uitsluitend worden gegenereerd als de reactiekrachten worden opgenomen. Bij de schroefmachine heeft de reactiearm deze functie. Bij de schroefmachine wordt een standaardreactiearm meegeleverd. De schroefmachine mag alleen met de meegeleverde reactiearm worden gebruikt.



### Waarschuwing!

Tussen de reactiearm en het aanlegvlak bestaat knelgevaar. De op de schroefmachine aangebrachte reactiearm kan ernstige kneuzingen veroorzaken.

- **Grijp niet tussen de reactiearm en het aanlegvlak.**
- **Houd handen en voeten uit de buurt van het aanlegvlak.**

Maak uitsluitend gebruik van reactiearmen of verlengingen die door Plarad zijn toegestaan. Op aanvraag kunnen geschikte reactiearmen worden geleverd, ook in speciale uitvoeringen. Reactiearmen mogen niet worden gewijzigd. Door wijzigingen aan de reactiearm kan de oorspronkelijk meegeleverde vermogenstabel ongeldig worden.



Een grote wijziging aan de machine kan ertoe leiden dat de EG-conformiteitsverklaring ongeldig wordt.



### Waarschuwing!

Een onvoldoende afgesteunde schroefmachine kan wegglijden en eruit worden geslingerd.

- **Het steunvlak bij het schroefpunt moet van dien aard zijn dat de reactiearm niet van het aanlegvlak kan glijden.**

### 6.4.1 Optimale afsteuning

Zorg ervoor dat de steunplaat volledig tegen het oplegvlak aan ligt.

### 6.4.2 Niet toegestane afsteuning



#### Waarschuwing!

Telkens als de afsteuning van de reactiearm slechts puntsgewijs plaatsvindt, namelijk alleen bij de hoeken van de steunvoet, kan dit tot gevolg hebben dat er veel kracht op de schroefmachine wordt uitgeoefend. Het toebehoren van de schroefmachine kan breken en de schroefmachine kan eruit worden geslingerd. **Steun de schroefmachine niet af op de hoeken van de steunvoet.**

**Steun de schroefmachine alleen af op de vlakken van de steunvoet.**



Verkeerde afsteuning op de hoek van de steunvoet.

## 7 Gebruik



#### Waarschuwing!

Gevaar doordat de schroefmachine omlaag valt.

- Hef grotere schroefmachines uitsluitend met een geschikt hulpmiddel.
- **Borg schroefmachines bij werkzaamheden boven het hoofd en draag hoofdbescherming en veiligheidsschoenen.**



#### Waarschuwing!

Gehoorschadiging door lawaai

- **Draag tijdens het gebruik van de schroefmachine goed aangepaste persoonlijke gehoorbescherming, afhankelijk van de instelling van de schroefmachine en de mate waarin de gebruiker aan het lawaai is blootgesteld.**
- **De exploitant is verantwoordelijk voor de correcte keuze en de beschikbaarstelling.**



#### Voorzichtig!

Verbrandingsgevaar!

De schroefmachine kan bij een hoge omgevingstemperatuur een oppervlaktetemperatuur tot 80 °C bereiken.

- **Draag veiligheidshandschoenen.**

**Let op!**

Controleer of u de draaimomenttabel die voor deze schroefmachine geldt, bij de hand heeft. Het serienummer van de juiste draaimomenttabel is aangegeven op het typeplaatje van de schroefmachine en tevens in het 'Technische gegevensblad schroefmachine'. Let er bij het instellen van het draaimoment altijd op dat het maximaal toegestane draaimoment van de schroefmachine en van het toebehoren niet wordt overschreden.

**7.1 Schroefproces**

1. Sluit de schroefmachine via een pneumatische onderhoudseenheid op de persluchttoevoer aan.
2. Stel de draairichting in met de draairichtingsschakelaar.

Druk op de inschakelknop en stel op de pneumatische onderhoudseenheid de stromingsdruk overeenkomstig de draaimomenttabel van de schroefmachine voor het benodigde draaimoment in.

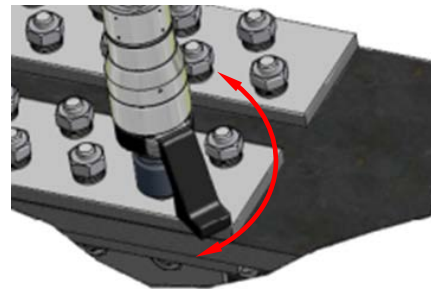
3. Plaats de schroefmachine zo op de schroefverbinding dat de schroefkop of de moer over de hele hoogte door de verwisselbare kop of het inzetstuk van de binnenzeskantsleutel wordt omvat. Als dit niet mogelijk is, mag het toebehoren alleen met een verlaagd draaimoment worden belast of er moet een speciale kop of ander toebehoren worden gebruikt.
4. Leg de schroefmachine met de afsteunplaat tegen de gewenste draairichting van de schroefmachine in tegen het steunvlak aan. Controleer of de steunplaat over het hele oppervlak tegen het steunvlak aan ligt.

**Let op!**

Bij de schroefmachine kan het ingestelde draaimoment worden overschreden als de aanloopdraaihoek (reactiearm + schroef) te klein is.

Aanbevolen waarden:

- DP1-10	60°
- DP1-10	60°
- DP1-20	60°
- DP1-30	30°
- DP1-36	30°
- DP1-48	30°

**Waarschuwing!**

Tijdens de werkzaamheden kunnen componenten of de schroefverbindingen breken. De schroefmachine kan uit het schroefpunt worden geslingerd.

- **Belast de schroefmachine en het bijbehorende toebehoren uitsluitend tot het toegestane draaimoment.**



## 7.2 Aandraaien



Waarschuwing!

Een onvoldoende afgesteunde schroefmachine kan wegglijden en eruit worden geslingerd.

- **Het steunvlak bij het schroefpunt moet van dien aard zijn dat de reactiearm niet van het aanlegvlak kan glijden.**

1. Stel de draairichting op de keuzeschakelaar of regelklep in.
2. Plaats de schroefmachine met steeksleutinzetstuk op de schroefkop of moer die u wilt los- of vastdraaien.
3. Plaats de steunvoet tegen de gewenste draairichting van de schroefmachine in.
4. Druk de aan-uitknop in en houdt zo lang ingedrukt tot de schroefmachine uitschakelt.
5. Controleer eventueel het draaimoment met geschikte hulpmiddelen.



Waarschuwing!

Ongecontroleerde verhoging van het draaimoment door meervoudig schroeven. De schroef of het toebehoren kan breken of eruit worden geslingerd.

**Schakel de schroefmachine nadat deze het ingestelde draaimoment heeft bereikt en automatisch is uitgeschakeld, niet nog een keer op hetzelfde schroefpunt in.**

## 7.3 Losdraaien

Om schroefverbindingen los te draaien, zijn vaak hogere draaimomenten nodig dan bij het vastdraaien. In zo'n situatie hebben de standaard verwisselbare koppen en het toebehoren vaak niet de nodige stabiliteit. Meestal is ook de capaciteit van de schroefmachine groter dan de belastbaarheid van het toebehoren. Houd er rekening mee dat het toebehoren alleen met het maximaal toelaatbare draaimoment mag worden belast.

1. Stel het geschikte draaimoment op de onderhoudseenheid in.
2. Stel de draairichting op de keuzeschakelaar of regelklep in.
3. Druk de aan-uitknop in en houdt zo lang ingedrukt tot de schroef of moer los is. Druk de aan-uitknop niet meerdere keren in.

## 7.4 Onderhoud/repairatie algemeen

De schroefmachine moet worden onderhouden zodat de werking en veiligheid behouden blijven.



### Let op!

Reparatiewerkzaamheden mogen alleen door de fabrikant worden uitgevoerd. Laat de montage, nieuwe instellingen, wijzigingen, uitbreidingen en reparaties van de schroefmachine uitsluitend door Maschinenfabrik Wagner of door instanties die door Maschinenfabrik Wagner zijn bevoegd uitvoeren.

De veiligheid voor de gebruiker en een storingsvrij gebruik van de schroefmachine zijn uitsluitend gegarandeerd als originele Plarad-componenten worden gebruikt. Dit geldt voor de delen van de schroefmachine en voor de reserveonderdelen.

Indien andere componenten worden gebruikt, kan Maschinenfabrik Wagner geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de veilige werking en de veilige functie.

### Contact:

**Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co.  
KG, afdeling Technical Support  
Birrenbachshöhe  
53804 Much, Germany  
Servicehotline: +49 (0) 172 461 42 79  
Centrale: +49 (0) 2245 62-0  
E-mail: [Technical.Support@plarad.de](mailto:Technical.Support@plarad.de)**

## 7.5 Onderhoudsintervallen

Afhankelijk van de gebruiksfrequentie moet de schroefmachine regelmatig worden onderhouden. De aangegeven onderhoudsintervallen dienen slechts als algemene oriëntering. Een individueel op uw situatie afgestemde onderhoudsinterval kunt u met onze buitendienstmedewerkers of met onze onderhoudstechnici vastleggen.

Het onderhoud kan na overleg met onze buitendienstmedewerkers door onze service-/reparatie-afdeling hier bij ons uitgevoerd worden.

### Om de 3 maanden:

- bij extreme gebruiksomstandigheden
- bij een hoge gebruiksfrequentie
- bij gebruik in meerdere ploegendiensten
- bij aanhoudende werkzaamheden met een hoog draaimoment
- bij schroefverbindingen in zachte materialen

### Om de 6 maanden:

- bij normale gebruiksomstandigheden
- als het apparaat regelmatig wordt gebruikt
- bij werkzaamheden met een gemiddeld draaimoment

### Om de 12 maanden:

- bij een lage gebruiksfrequentie

### Reiniging:

- reinig het oppervlak van de schroefmachine
- verwijder eventuele roestlagen

### Visuele controle:

- beschadigingen
- lekkages

### Functiecontrole:

- alle beweeglijke delen in orde
- aandrijving en reactiearm geen beschadigingen
- pneumatische leiding

## 8 Instructies voor afvalverwijdering

Verwijder de schroefmachine als afval volgens de ter plaatse geldende voorschriften.

- **Geef dit product af bij een hiervoor bedoeld inzamelpunt. Informatie over inzamelpunten bij het gemeentebestuur, de publiekrechtelijke afvalverwerkingsinstantie of bij uw vuilophaaldienst.**



... eine erfolgreiche  
Verbindung!

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG  
Birrenbachshöhe · 53804 Much · Germany

**Tel. voor Duitsland:** +49 (0)2245 62-0

**Fax voor Duitsland:** +49 (0)2245 62-22

**Tel. internationaal:** +49 (0)2245 62-10

**Fax internationaal:** +49 (0)2245 62-22

info@plarad.com · www.plarad.com

Bijdrukken en kopiëren van het document of delen daarvan alleen met voorafgaande schriftelijke toestemming. Wijzigingen voorbehouden. Wij zijn niet aansprakelijk voor druk- en informatiefouten.

Versie van 01/2020

77705

9\_BA\_DP1\_NLD\_1.1\_77705