



Hydraulisk skruemaskine K-maskine

Betjeningsvejledning



Skal opbevares til fremtidig anvendelse.



Indhold

1. Producent _____	3
2. Forord _____	3
3. Sikkerhedsanvisninger _____	4
4. Funktion _____	5
5. Generelle henvisninger _____	5
6. Før idriftsættelse af det elektriske aggregat _____	6
7. Før idriftsættelse af det pneumatiske aggregat _____	7
8. Før idriftsættelse maskinen _____	7
9. Indstilling af drejningsmoment _____	9
10. Funktion _____	9
11. Forebyggelse og afhjælpning af fejl _____	10
12. Anvisninger for reaktionsarmens position og anlæg _____	14

1. Producent

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG
D-53804 Much, Tyskland
+49 02245 62-0

2. Forord

Læs denne betjeningsvejledning omhyggeligt igennem inden du tager anlægget i brug. Derved beskytter du dig selv, og du får vigtige oplysninger om tilslutning og anvendelse af anlægget og om sikkerhed i denne forbindelse.

Anlæggets arbejdspræcision og levetid afhænger i høj grad af hvor omhyggeligt det bliver håndteret af personalet.

Producenten hæfter ikke hvis anvisningerne i betjeningsvejledningen ikke er fulgt, og ligeledes kan manglende overholdelse af forskrifterne for betjening under nogle omstændigheder begrænse producentens garantiydelse. Opbevar denne betjeningsvejledning omhyggeligt, således at du i tilfælde af et salg af kan videregive den til den nye ejer.

Anlægget svarer til de foreskrevne sikkerhedsbestemmelser. Reparationer må kun udføres af fagfolk. Forkert udførte reparationer kan forårsage alvorlige farer for mennesker miljø. Et beskadiget anlæg (f.eks. med en transportskade) må ikke tilsluttes. I tvivlstilfælde skal du spørge vores kundeservice eller forhandleren.

Dette præcisions-sammenskruningsanlæg er blevet fremstillet og prøvet med største omhu og efter teknikkens nyeste stand. Der er blevet anvendt udsøgte materialer med høj belastningsevne.

Som følge heraf har du nu en handy og let skruemaskine med et specielt hydraulikaggregat som har en høj ydeevne og er specielt afstemt til denne maskinserie. Højtydende apparater forudsætter imidlertid en omhyggelig håndtering og pleje. Det skal denne betjeningsvejledning bidrage til.

Det er også vigtigt at alle personer som arbejder med anlægget, som det første læser betjeningsvejledningen igennem og gør sig fortrolige med håndtering af maskinen og aggregatet.

Dette er også vigtigt hvis du f.eks. kortvarigt udlåner anlægget til en anden afdeling af din virksomhed. Instruktion af personalet udføres normalt af vores uddannede fagfolk.

Hvis yderligere medarbejdere skal instrueres i anvendelse eller vedligeholdelse af anlægget, kan vi også gøre det. Vi tilbyder dig også at udføre et grundigt eftersyn af aggregatet og maskinen med tilbehør en gang om året.

Ved hyppig brug skal denne frist forkortes. Det står der nærmere om i det vedlagte tilbud om en vedligeholdelseskontrakt.

Skulle det engang blive nødvendigt at sende maskinen eller aggregatet til reparation, bedes du huske at udfylde servicespørgeskemaet så fuldstændigt som muligt og vedlægge det.

Det er vores eneste mulighed for at danne os et mere præcist billede af anvendelsen og de mulige årsager til defekten og eventuelt træffe foranstaltninger til at gøre anlægget endnu mere pålideligt.

Skal opbevares til fremtidig anvendelse.

Vores serviceafdeling er udstyret med alt nødvendigt specialværktøj og vil, hvis der bliver brug for det, betjene dig hurtigt og pålideligt. Desuden underkastes det komplette anlæg efter enhver reparation en funktions- og ydelsesprøve hos os.

Derfor skal du ikke selv udføre nogen ændringer eller reparationer af maskinen, tilbehøret eller aggregatet.

3. Sikkerhedsanvisninger

- 3.1. Under driften skal man overholde de relevante gældende sikkerhedsbestemmelser, direktiver, sikkerhedsregler, principper, mærkninger og andre sikkerhedsrelevante bestemmelser.
- 3.2. Maskinen arbejder med et tryk på maks. 800 bar. I aggregatet er der en sikkerhedsventil som er indstillet til det maksimale tilladte tryk. Indstillingen af denne ventil må under ingen omstændigheder ændres. Desuden er ventilen til indstilling af drejningsmomentet begrænset til aggregatets maksimumtryk.
- 3.3. I forbindelse med den elektriske tilslutning skal Stærkstrømsbekendtgørelsen overholdes. Kun autoriserede elinstallatører må udføre prøvninger af de elektriske komponenter. Træk lysnetstikket ud før enhver vedligeholdelsesopgave. Ved pneumatisk tilslutning må den maksimale trykindstilling på 6 bar på luftbehandlingsenhedens reduktionsventil ikke overskrides.
- 3.4. Tjek at slangekoblingerne går i hak som de skal. Sikr slangekoblingerne med omløberen for at undgå utilsigtet frakobling.

Pas på!

Slanger som ikke er tilsluttet rigtigt, kan forårsage funktionsfejl og fare for uheld.

- 3.5. Sørg for at der er tilstrækkelig fri plads til at tilkoble slangerne. Højtryksslanger må ikke få knæk eller blive snoet, og de må ikke ligge eller trækkes hen over skarpe kanter. De må ikke udsættes for temperaturer over 70 °C. Tjek regelmæssigt slanger og koblinger for beskadigelser. Hvis en slange er utæt, skal anlægget straks stoppes. Også slanger, koblinger osv. som kun er beskadiget udenpå, skal omgående udskiftes.
Sikkerhedsreglerne for hydrauliske slangeledninger skal absolut overholdes. Beskyt maskinen mod stød og slag og mod at falde ned. Afdækninger og beskyttelsesanordninger på maskinen må ikke fjernes. Tilbehør skal sikres mod at falde af og mod at falde ned.
- 3.6. Maskinen må kun transporteres og holdes i de dertil indrettede greb. Maskinen må under ingen omstændigheder holdes i reaktionsarmen, de bevægelige dele eller slangerne. Grebet skal placeres sådan på maskinen at det er uden for fareområdet.
- 3.7. Sørg for at forbindelsen mellem maskinen og skrueforbindelsen og mellem reaktionsarmen og modholdet passer præcist, således at maskinen ikke kan skride under driften. Under arbejdet skal du overvåge at maskinen er placeret helt korrekt. Maskinen må kun støttes som vist på side 14-15 da der ellers er fare for at den bliver beskadiget.
- 3.8. Under driften må personer ikke opholde sig i skruemaskinens længdeakse da komponenter eller skrueforbindelser kan revne og maskinen kan blive slynget væk fra skrueforbindelsen.

- 3.9. Skraldehoveder og tilbehørsdele må kun belastes med det drejningsmoment der er tilladt for disse dele. De drejningsmomenter der er tilladt under normale driftsforhold, er stemplet på Plarad skraldehovederne og tilbehørsdelene.
- 3.10. Til at løsne skruesamlinger kræves der i de fleste tilfælde væsentligt højere drejningsmomenter end til at spænde dem. I disse situationer er standardtoppe og tilbehørsdele ofte ikke kraftige nok. For det meste er skruemaskinens ydeevne også større end tilbehørsdelenes belastningsevne. Af disse grunde er det vigtigt at passe på højst at belaste tilbehørsdelene med det drejningsmoment som de er mærket med. Ved overbelastning kan der opstå brud på dem, hvilket kan forårsage personskader.

4. Funktion

- 4.1. PLARAD aggregatet danner et hydraulisk tryk som kan indstilles med en overtryksventil og kan aflæses på et manometer. Via højtryksslanger (fremløb og retur) ledes dette tryk til skruemaskinen, hvor det via et vippearms- og skraldesystem omdannes til et drejningsmoment.
- 4.2. Det pågældende drejningsmoment kan også aflæses direkte på drejningsmomentskalaen på manometeret, parallelt med trykket. Desuden er der også vedlagt en tabel over drejningsmomenter sammen med denne betjeningsvejledning.
- 4.3. Drejningsmomentet overføres til skrueforbindelsen via en tilbehørsdel (sekskantbøsning, sikkerhedsstop, unbrakobit osv.) som er sat på skruemaskinen. Reaktionskraften opfanges af et modhold via en støtteanordning.

5. Generelle henvisninger

- 5.1. Tjek anlægget for eventuelle transportskader ved modtagelsen. Transportrisikoen overgår generelt til modtagerens regning og ikke til leverandørens regning.
- 5.2. Da PLARAD aggregatet er et værdifuldt anlæg, er det meget vigtigt at det bliver håndteret korrekt. Anlægget skal beskyttes mod slag og stød for at undgå beskadigelse og funktionsfejl. Ved hver frakobling af slangerne skal tilslutningerne afdækkes med kapperne for at der ikke kommer snavs ind i olie kredsløbet. Desuden skal du være forsigtig ved påfyldning af olie for at der heller ikke sker nogen forurening her.

Forsigtig!

Hydraulikolie må ikke slippe ud på jorden, i grundvandet eller i afløb.

- 5.3. Hvis olietemperaturen stiger til over 70 °C, skal du slukke aggregatet og lade det køle af. Hvis en intensiv drift ikke giver mulighed for sådan en afkøling, skal der monteres en olie køler.
- 5.4. Elmotorens driftstid og driftsform ved den nominelle effekt fremgår af "Teknisk datablad for aggregater".
- 5.5. Tjek med regelmæssige mellemrum hjælp af et tilkoblet prøvemanometer at manometeret viser rigtigt.
- 5.6. Alle bevægelige dele, lejer osv. skal beskyttes mod korrosion og tilsmudsning. Ved opbevaring af medleverede dele som ikke anvendes, skal de konserveres med egnede midler og beskyttes mod korrosion og tilsmudsning.



- 5.7. For at holde friktionen i skrueforbindelsens gevind og anlægsflader så lav som muligt anbefaler vi at anvende et smøremiddel (f.eks. Molykote, Gleitmo eller lignende).
- 5.8. Hvis det er nødvendigt at anvende specialudstyr (reaktionsarme, sikkerhedstoppe, unbrakobits eller specielle skraldehoveder) til bestemte opgaver, bedes du aftale nærmere med vores tekniske afdeling. Lad være med selv at udføre nogen ændringer på aggregatet, maskinen eller tilbehøret. Dette vil medføre forringelse af garantien.
- 5.9. For at undgå defekter i og udfald af maskinen og aggregatet anbefaler vi at du regelmæssigt får det komplette anlæg efterset på vores værksted. Vi anbefaler at du indgår en vedligeholdelseskontrakt.
- 5.10. Anvend kun originale PLARAD tilbehørsdele og reservedele for at sikre en fejlfri drift.

6. Før idriftsættelse af det elektriske aggregat

- 6.1. Det er meget vigtigt først at tjekke at strømtypen og spændingen på den lokale strømforsyning stemmer overens med angivelserne på aggregatets typeskilt.
- 6.2. PAS PÅ! Oliepåfyldningsstudsens er udstyret med en tætsluttende kappe med gevind for transport. Inden aggregatet sættes i drift, skal denne kappe udskiftes med den ventilerede kappe der hænger på påfyldningen (optionelt med ekstratank).
- 6.3. Tjek oliestanden i beholderen og efterfyld om nødvendigt. Olietype: Se "Teknisk datablad for aggregater".
- 6.4. Udfør elektrisk tilslutning. (Overhold Stærkstrømsbekendtgørelsen).

- 6.5. Tilslut fjernbetjeningskablet til aggregatet og til håndstyringen hvis det ikke er fast tilsluttet.
- 6.6. Tjek elmotorens omdrejningsretning.
 - 6.6.1. Ved dykmotorer lyser kontrollampen for omdrejningsretning hvis motoren kører den forkerte vej. Hvis kontrollampen lyser, skal du først tjekke spændingen på alle faser og om nødvendigt ombytte to faser (ved trefaset motor).
 - 6.6.2. Påmonterede motorer skal dreje med uret (samme vej som pilen). Tjek dette ved at starte den ganske kortvarigt. Her er kontrollampen for omdrejningsretning ude af funktion. Træk lysnetstikket ud før enhver vedligeholdelsesopgave.
- 6.7. Tilslut højtryksslangerne og tjek at slangekoblingerne går i hak som de skal. Sikr slangekoblingerne med omløberen for at undgå utilsigtet frakobling.

Pas på!
Slangere som ikke er tilsluttet rigtigt, kan forårsage funktionsfejl og fare for uheld.



7. Før idriftsættelse af det pneumatiske aggregat

- 7.1. Den maksimale trykindstilling på 6 bar på luftbehandlingsenhedens reduktionsventil må ikke overskrides.
- 7.2. PAS PÅ! Oliepåfyldningsstudsens er udstyret med en tætsluttende kappe med gevind for transport. Inden aggregatet sættes i drift, skal denne kappe udskiftes med den ventilerede kappe der hænger på påfyldningen (optionelt med ekstratank).
- 7.3. Tjek oliestanden i beholderen og efterfyld om nødvendigt. Olietype: Se "Teknisk datablad for aggregater".
- 7.4. Tjek oliestanden i tågesmøreren.
- 7.5. Tilslut fjernbetjeningskablet til aggregatet og til håndstyringen hvis det ikke er fast tilsluttet.
- 7.6. Tilslut højtryksslangerne og tjek at koblingerne går i hak som de skal. Sikr slangekoblingerne med omløberen for at undgå utilsigtet frakobling.

Pas på!

Slanger som ikke er tilsluttet rigtigt, kan forårsage funktionsfejl og fare for uheld.

8. Før idriftsættelse af K- hhv. KSX-maskinen

- 8.1. Til PLARAD K- og KSX-maskinerne fås der to forskellige typer skraldehoveder.

- Type RKW: med udskiftelige sekskantbøsninger

- Type RKF: med ikke udskiftelige sekskantbøsninger

Type RKW kan i standardudførelsen anvendes til de fleste almindeligt forekommende skruesamlinger. Dens fordel er især muligheden for at udskifte sekskantbøsningen, således at man kan arbejde på skrueforbindelser i forskellige størrelser med kun ét skraldehoved.

Type RKF er i sine dimensioner endnu mindre end type RKW og kan derfor anvendes under ekstremt trange pladsforhold ved skrueforbindelsen.

- 8.2. Sæt det/den passende skraldehoved eller ringnøgle i PLARAD K- hhv. KSX-maskinen og fikser det/den med skruerne. Når skruen er skruet i, skal oversiden af dens hoved flugte med overfladen på maskinens kabinet. Til løsning af skrueforbindelser anvendes maskinen med skraldehovedet.

- 8.3. Udskiftning af sekskantbøsning i skraldehoved type RKW: Fjern sikringsringen (låseringen) fra den sekskantbøsning der er i RKW-hovedet, og tryk den indbyggede bøsning ud.

Skub sekskantbøsningen i den nødvendige størrelse ind mens du drejer skraldehovedet let, indtil bøsningen går i hak, og sikr den med låseringen. Sekskantbøsningen skal kunne drejes med håndkraft i arbejdsretningen. Når du gør det, skal du kunne høre at det klikker. Sekskantbøsningen må ikke kunne drejes i den modsatte retning.

Inden sekskantbøsningen anvendes, skal dens lejer og fortanding indfedtes let.

- 8.4. Tjek med regelmæssige mellemrum – alt efter belastningen af maskinen efter ca. 20 driftstimer – om glidefladerne på reaktionsarmen som kører ud af maskinens kabinet, er smurt tilstrækkeligt.

Anbefalet smøremiddel:

- Glidefladeolie Shell Tonna T200 eller tilsvarende

En plastiksmøredåse med Shell Tonna T 220 leveres sammen med hver maskine. Ved efterbestilling bedes følgende angivet:
Plastiksmøredåse med Shell Tonna T 220 nr. K12-020-4-03101

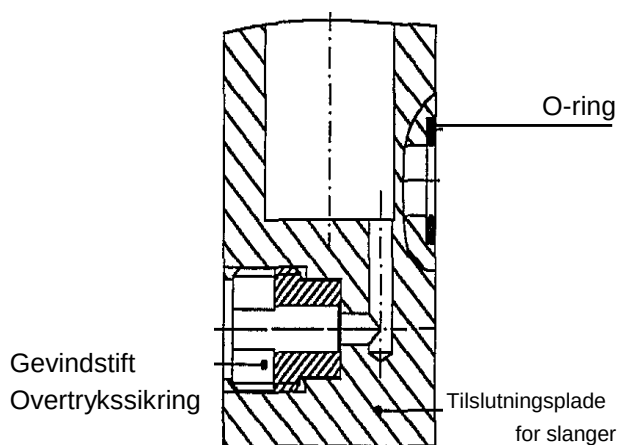
Vigtig henvisning: Utilstrækkelig smøring kan forårsage en væsentlig forringelse af drejningsmomentnøjagtigheden. Vi anbefaler kalibrering og eftersyn af skruemaskinen en gang om året.

- 8.5. Tilslut højtryksslangerne og tjek at koblingerne går i hak som de skal. Sikr slangerne med omløberen for at undgå utilsigtet frakobling.

Pas på!
Slanger som ikke er tilsluttet rigtigt, kan forårsage funktionsfejl og fare for uheld.

- 8.6. Hvis reaktionsarmen ikke længere kører ind og der samtidig trænger olie ud mellem cylinderen og tilslutningspladen for slangerne, skal du ved K-maskiner undersøge sprængskiven (overtrykssikringen). Undersøgelse og udskiftning foregår som følger:

1. Demonter tilslutningspladen for slangerne.
2. Skru gevindstiften på bagsiden af tilslutningspladen for slangerne ud.
3. Skru en ny gevindstift (overtrykssikring) i og spænd den fast.
4. Fastgør tilslutningspladen på cylinderen igen. Når du gør det, skal du tjekke på at begge O-ringe er fri for skader og er placeret præcist.



9. Indstilling af drejningsmoment

- 9.1. Tilslut højtryksslangerne på PLARAD skruemaskinen og tjek at lynkoblingerne går i hak som de skal. Sikr slangekoblingerne med omløberen for at undgå utilsigtet frakobling. Sørg for at slangerne ligger frit.
- 9.2. Tryk på knappen "Ein-Vor" (Til/Frem) på fjernbetjeningen og hold den inde indtil indstillingen er færdig.
- 9.3. Indstil det ønskede drejningsmoment ved at dreje på indstillingsventilen (overtryksventilen på aggregatet) og aflæs trykket på manometeret. Hvis der ikke er en drejningsmomentskala på manometeret, skal du indstille drejningsmomentet efter den vedlagte tabel over drejningsmomenter.

Vigtig henvisning: Tjek om du har den tabel over drejningsmomenter der gælder for maskinen.

Nummeret på den rigtige tabel over drejningsmomenter står i "Teknisk datablad for PLARAD skruemaskine". I tvivlstilfælde skal du kontakte vores tekniske afdeling.

- 9.4. Når det ønskede drejningsmoment er indstillet, skal du trykke på knappen "Aus" (Fra) på aggregatet (eller fjernbetjeningen). Elmotoren slukkes.
- 9.5. Ved indstillingen af drejningsmomentet er det vigtigt at passe på at det maksimale tilladte drejningsmoment for skraldehovederne og tilbehørsdelene ikke bliver overskredet. Det maksimale tilladte drejningsmoment er angivet på skraldehovederne og tilbehørsdelene.

10. Funktion

- 10.1. Spænd først den skrue der skal spændes, "fingerfast".
- 10.2. Sæt PLARAD skruemaskinen sådan på skruesamlingen at krafttoppen eller sekskantbøsningen griber om bolthovedet eller møtrikken i hele bolthovedets eller møtrikkens højde. Hvis dette ikke er muligt, må tilbehøret kun belastes med et reduceret drejningsmoment, eller også skal du anvende en speciel sekskantbøsning, krafttop hhv. andet tilbehør.
- 10.3. Sørg for at højtryksslangerne ligger frit, og at der er tilstrækkelig fri plads til at tilkoble slangerne. Slangerne må under ingen omstændigheder få knæk.
- 10.4. Drej PLARAD skruemaskinen mod et egnet modhold. Sørg for at den støtter sikkert mod det. Sørg så vidt muligt for at maskinen hhv. tilbehørsdelene har kontakt med skruesamlingens dele på hele anlægsfladen. Hvis det på grund af forholdene ved skruesamlingen ikke er muligt at opnå denne kontakt på hele anlægsfladen, skal de maksimale drejningsmomenter af sikkerhedsgrunde reduceres. I så fald skal du kontakte vores tekniske afdeling.
- 10.5. Når du trykker på knappen "Ein-Vor" (Til/Frem), kører stemplet i maskinens cylinder ud til sin yderstilling, hvilket får sekskantbøsningen, krafttoppen eller de andre tilbehørsdele til at dreje.
- 10.6. Når du slipper knappen, kører stemplet automatisk tilbage.
- 10.7. Bliv ved med at trykke på knappen igen indtil der ikke længere er nogen synlig drejende bevægelse. Så er det indstillede drejningsmoment opnået.

- 10.8. Når visningen af drejningsmomentet (på manometeret) er faldet helt tilbage, skal du trykke på knappen "Ein-Vor" (Til/Frem) på aggregatet igen og køre op til det indstillede tryk. Imens skal du holde øje med visningen af drejningsmomentet og PLARAD skruemaskinen indtil den stopper.
- 10.9. Når sammenskruningsprocessen er afsluttet, skal du trykke på knappen "Aus" (Fra). Aggregatet slukkes. Tryk på knappen "Aus" (Fra) flere gange inden du frakobler slangerne.
- 10.10. Ved aggregater hvor cylinderens bevægelser frem og tilbage kan styres separat:
Tryk på knappen "Vor" (Frem) og hold den trykket ind – stemplet kører ud.
Tryk på knappen "Zurück" (Tilbage) og hold den trykket ind – stemplet kører tilbage.
- 10.11 For at reducere olieopvarmningen er aggregaterne som regel udstyret med en slukningsautomatik. Hvis fjernbetjeningen ikke bliver aktiveret i ca. 20 sekunder, slukkes aggregatet automatisk. Når du trykker på knappen "Ein-Vor" (Til/Frem) igen, kan du arbejde videre med det samme.
- 10.12. Da løsning af skruesamlinger ofte kræver meget højere drejningsmomenter end spænding af dem, er skraldehovedernes, standardtoppenes og tilbehørsdelenes ydelse i mange tilfælde ikke tilstrækkelig til at brække en skrue løs. For at løse dette problem anbefales det at anvende forstærkede skraldehoveder, ringnøgler, toppe og tilbehørsdele. Vores tekniske afdeling er altid klar til at rådgive dig.

11. Forebyggelse og afhjælpning af fejl

Det følgende skal man altid overholde for at undgå fejl og defekter:

11.1. Aggregat

- 11.1.1. Udfør den elektriske tilslutning efter forskrifterne (se det tekniske datablad).
- 11.1.2. Påfyld altid kun den rigtige olietype (se det tekniske datablad). Efterfyld kun med ren og frisk olie.
- 11.1.3. Beskyt ventilerne og manometeret mod slag og stød.
- 11.1.4. Overskrid ikke det maksimale tilladte tryk. Juster ikke fast indstillede trykventiler.
- 11.1.4. Sluk aggregatet og lad det køle af hvis olietemperaturen kommer over 70 °C. Monter eventuelt en oliekoeler.
- 11.1.5. Beskyt slanger og koblinger mod tilsudsning. Tjek dem regelmæssigt for skader.

11.2. Maskine

- 11.2.1. Anvend kun originale PLARAD tilbehørsdele.
- 11.2.2. Smør alle smørepunkter med olie eller fedt i henhold til betjeningsvejledningen.
- 11.2.3. Anvend kun originale PLARAD reaktionsarme. Reaktionsarmene må ikke forlænges. Hvis modholdet er langt ude til siden, må man kun anvende reducerede drejningsmomenter. I så fald skal du kontakte vores tekniske afdeling.



- 11.2.4. Det tilladte drejningsmoment (se det tekniske datablad og typeskiltet) må under ingen omstændigheder overskrides.
- 11.2.5. Indstil drejningsmomentet i henhold til den vedlagte tabel eller efter drejningsmomentskalaen på manometeret. Det maksimale tryk efter tabellen over drejningsmomenter må ikke overskrides, heller ikke hvis aggregatet er i stand til det.
- 11.2.6. Slinger og koblinger må ikke få nogen knæk. Hold koblingerne rene.
- 11.2.7. Der må ikke udføres nogen ændringer på maskinen eller tilbehørsdelene. Forseglede fastgørelseselementer må ikke løsnes.
- 11.2.8. Når du sætter tryk på PLARAD skruemaskinen, skal slangerne absolut være fast og sikkert tilsluttet.

Pas på!

Indstillingen af overtrykssikringen må ikke ændres (fare for uheld).

Hvis returslangen ikke er tilsluttet, er der fare for at fremløbsslangen eller en anden komponent bliver sprængt af det høje tryk.

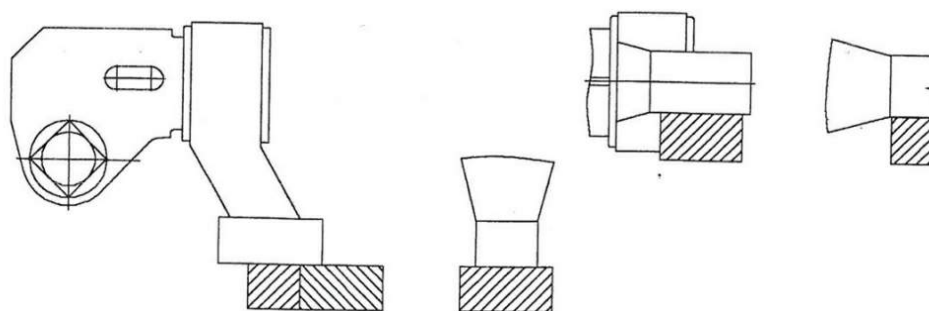
For at undgå denne fare er der indbygget en overtrykssikring i slangetilslutningerne. Hvis trykket på stempelstangssiden bliver for højt, åbnes sikringen, og olien slipper ud uden fare.

Driftsforstyrrelser som du selv kan afhjælpe

Fejl	Mulig årsag	Afhjælpning
Motoren starter ikke.	Motorværnet er blevet udløst. Kontrollampen "Fejl" lyser rødt. En fase er faldet ud.	Tænd den igen ved at trykke på den røde plastikkappe. Tjek den elektriske tilslutning.
Motorværnet slukker gentagne gange.	Den elektriske tilslutning er ikke korrekt. Forkert strømtype. Forkert spænding. Motorværnet er ikke korrekt indstillet. Spændingsafvigelse på lysnettet. Det nominelle hydrauliktryk er blevet overskredet, eller slukningstrykket er indstillet for højt. Aggregatets driftstid. Slukningsautomatikken er faldet ud.	Tjek den elektriske tilslutning. Tjek den elektriske tilslutning. Tjek den elektriske tilslutning. Indstil motorværnet rigtigt. Indstillingsværdi: Se teknisk datablad for aggregater. Sørg for korrekt lysnetsspænding. Tjek tilslutningsmåden – se teknisk datablad for aggregater. Informér kundeservice. Lad aggregatet køle af eller monter en oliekoeler. Informér kundeservice.
Intet hydrauliktryk i aggregatet	Hydrauliktrykket vises ikke fordi manometeret er defekt. Pumpen er defekt. Motorens omdrejningsretning er forkert. Oliestanden er for lav.	Tilslut et ekstra manometer, tryk på knappen "Ein-Vor" (Til/Frem), juster ventilen til indstilling af drejningsmomentet, se på begge manometre om der er trykændringer. Hvis manometeret på aggregatet er defekt, skal det udskiftes. Informér kundeservice. Tjek motorens omdrejningsretning (se afsnit 4.6). Påfyld olie (se afsnit 4.3).

12. Anvisninger for reaktionsarmens position og anlæg

Fig. 1: Optimale støttepositioner:



Sørg for at reaktionsarmen ligger an på hele fladen!

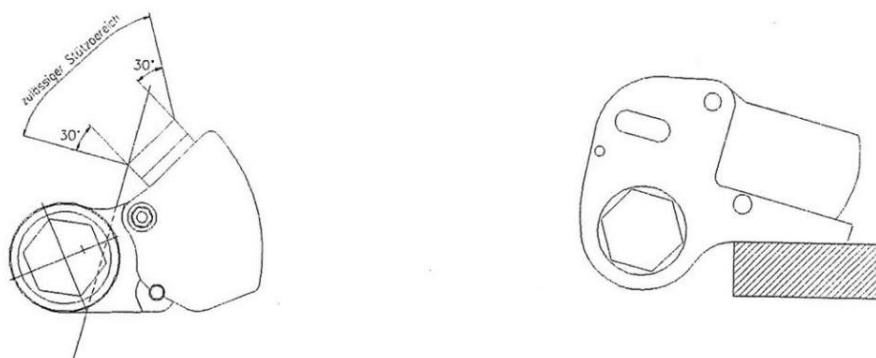
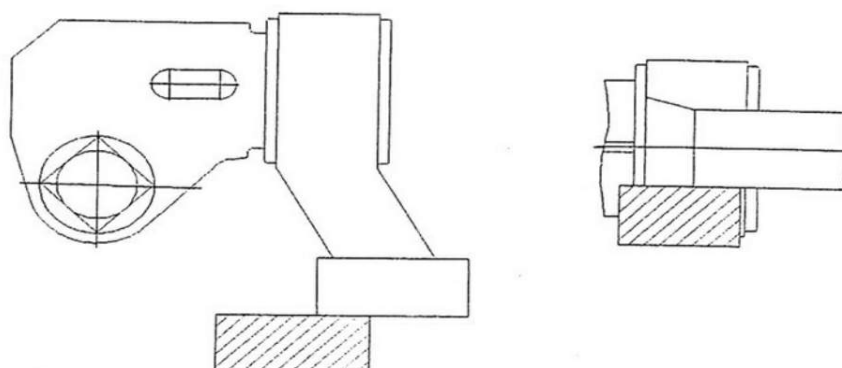
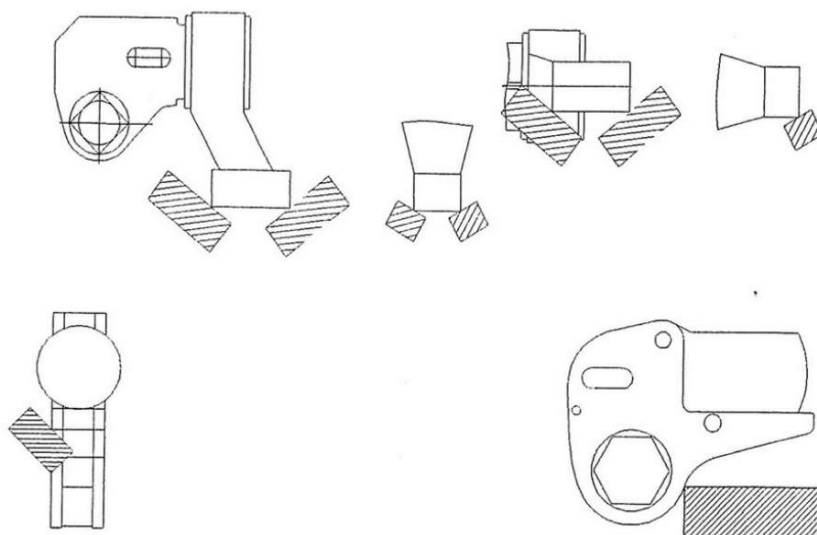


Fig. 2: Undgå så vidt muligt:



De tværgående og bøjende kræfter der opstår, er meget høje og forårsager en voldsom belastning af maskinen og tilbehøret.

Fig. 3: Forbudte placeringer af reaktionsarmen:

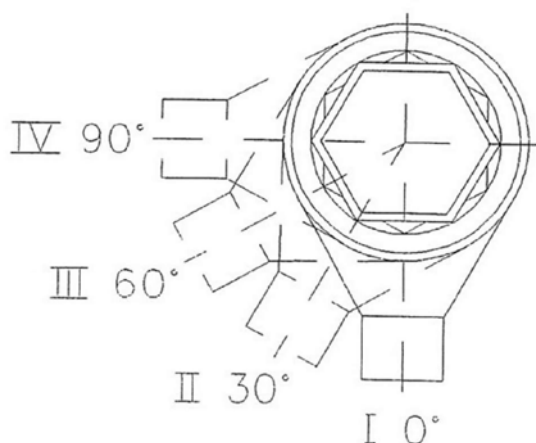


Enhver punktformet kontakt mellem reaktionsarmen og en skrå flade kan forårsage en meget stor kraft med en tendens til at forskyde maskinens støtte og kan muligvis medføre fare for brud på maskinens tilbehør.

Pas på! Fare for uheld!

4. Generelt

Disse retningslinjer gælder både for reaktionsarmens stilling i plan med maskinen (I) og når den er drejet 30°, 60° og 90° i forhold til skruens længdeakse (II-IV).



Henvisning:

Reaktionsarmen må kun sættes på som vist i fig. 1!

Den låsering der sidder på reaktionsarmen, må ikke fjernes!

Reaktionsarmen og støttepladen må ikke ændres ud over de tilladte dimensioner som vi har foreskrevet.

Om nødvendigt skal du kontakte vores tekniske afdeling med en nøjagtig tegning og beskrivelse af situationen.



... eine erfolgreiche
Verbindung!

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG
Birrenbachshöhe · D-53804 Much · Tyskland

Telefon fra Tyskland:

Fax fra Tyskland: (02245) 62-66

Telefon fra Danmark: +49 (0)2245 6210

Fax fra Danmark: +49 (0)2245 62-22

info@plarad.com · www.plarad.com

Eftertryk og kopiering, også i uddrag, må kun ske med
forudgående skriftlig tilladelse. Ret til ændringer forbeholdes. Vi
påtager vi os intet ansvar for trykfejl og indholdsmæssige fejl.
Version: 07/2013

D07-000-1-04700

4_BA_K-Gerät_DNK_1.1_73983