

Șurubelniță hidraulică Aparat K



Manual de utilizare



A se păstra pentru folosirea ulterioară.



Cuprins

1. Producător	3
2. Introducere	3
3. Indicații privind lucrul în siguranță și pentru prevenirea accidentelor	4
4. Modul de funcționare	5
5. Indicații generale	5
6. Înainte de punerea în funcțiune a agregatului electric	6
7. Înainte de punerea în funcțiune a agregatului pneumatic	7
8. Înainte de punerea în funcțiune a aparatului	7
9. Reglarea cuplului de rotație	9
10. Mod de lucru	9
11. Evitarea și remedierea defecțiunilor	10
12. Linii directe pentru poziționarea și amplasarea elementului de sprijinire	14

1. Producătorul

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG
53804 Much, Germania
0049 (02245) 62-0

2. Introducere

Înainte de a pune în funcțiune instalația, vă rugăm să citiți cu atenție prezentul manual cu instrucțiuni de utilizare. Astfel vă protejați și obțineți informații importante cu privire la conectarea electrică, utilizarea și siguranța instalației.

Precizia lucrării și durata de viață a instalației depind esențial de cât de mare grijă a depus personalul operator în timpul manipulării acesteia.

Producătorul nu-și asumă nicio răspundere în cazul în care nu sunt respectate indicațiile din manualul de utilizare, de asemenea nerespectarea prevederilor privind operarea pot să conducă, în funcție de situație, la limitarea garanției oferite de producător. Prezentul manual trebuie să fie păstrat cu grijă, dacă este cazul și pentru proprietarii ulteriori.

Instalația îndeplinește dispozițiile de securitate prevăzute. Lucrările de reparații trebuie să fie efectuate numai de personal de specialitate. Prin reparații necorespunzătoare pot să ia naștere pericole grave pentru oameni și mediu. O instalație deteriorată (de ex. deteriorată la transport) nu trebuie conectată. În cazul în care aveți dubii, întrebați serviciul pentru clienți sau distribuitorul.

Instalația de înșurubare de precizie a fost produsă și verificată cu cea mai mare grijă, conform celui mai nou stadiu al tehnicii. Au fost utilizate numai materiale selectate, rezistente la solicitări foarte mari.

Rezultă că dețineți acum un aparat de înșurubare ușor și manevrabil, cu un agregat hidraulic înalt performant adaptat la seria de aparate. Instalațiile înalt performante necesită însă manipulare și întreținere efectuate cu grijă. În acest scop, prezentul manual de utilizare trebuie să ofere un ajutor.

Este însă important și ca toate persoanele care lucrează cu instalația să citească mai întâi manualul de utilizare și să se familiarizeze cu manipularea aparatului și a agregatului.

Acest lucru este important și atunci când de ex. împrumutați pe termen scurt instalația unei alte secții din întreprinderea dv. Instrucțiunile pentru personalul operator se realizează în general de către personalul nostru de specialitate, instruit pentru aceasta.

Dacă pentru manipularea sau întreținerea instalației trebuie să fie instruiți și alți angajați, atunci acest lucru poate să fie efectuat de noi. Vă facem de asemenea și oferta de a supune agregatul și aparatul cu accesoriile o dată pe an unei inspecții minuțioase.

În cazul utilizării frecvente trebuie ca acest termen să fie scurtat. Mai multe detalii rezultă din oferta noastră de contract de întreținere, atașat.

Dacă trebuie să trimiteți aparatul sau agregatul la reparat, vă rugăm să le trimiteți împreună cu chestionarul de service completat pe cât posibil în întregime.

Numai atunci putem să ne facem o idee precisă cu privire la situația utilizării și a posibilelor cauze ale defectului, și putem eventual lua măsuri pentru a face instalația și mai fiabilă.

Departamentul nostru de service este dotat cu toate

sculele speciale necesare și în caz de nevoie vă va deservi prompt și demn de încredere. În afară de aceasta, după fiecare reparație la sediul nostru, întreaga instalație va fi supusă unui test pentru funcționare și performanțe.

De aceea nu trebuie să efectuați singuri modificări și reparații la aparat, accesorii sau agregat.

3. Indicații privind lucrul în siguranță și pentru prevenirea accidentelor

- 3.1. La utilizare trebuie să se respecte prevederile referitoare la prevenirea accidentelor, directivele și ghidurile regulile privind securitatea, principiile, notele tehnice și alte documente ale asociațiilor profesionale cu privire la securitatea muncii.
- 3.2. Aparatul lucrează cu o presiune de max. 800 bar. În agregat se află o supapă de siguranță, care este reglată la presiunea max. admisibilă. În niciun caz nu este permisă modificarea reglării acestei supape. În plus, supapa de reglare a cuplului de strângere este limitată la presiunea maximă a agregatului.
- 3.3. Pentru conectarea electrică trebuie să se respecte liniile directoare din normele VDE. Numai electricienii autorizați au voie să efectueze verificări ale componentelor electrice. Înaintea oricărei lucrări de întreținere se scoate ștecherul din priză. La racordul pneumatic se va respecta reglarea maximă a presiunii de 6 bar la reductorul de presiune de la unitatea de întreținere.
- 3.4. Se va avea în vedere fixarea corespunzătoare a cuplelor furtunurilor. Se asigură cuplele furtunurilor cu inel filetat, pentru a se evita decuplarea accidentală.

Atenție!

Furtunuri conectate incorect pot să fie cauza pentru nefuncționare și de pericol de accident.

- 3.5. Aveți grijă să existe suficient spațiu liber pentru racordul furtunului. Nu răsuciți sau îndoiți furtunurile de înaltă presiune, nu le trageți peste margini ascuțite. Nu le expuneți la temperaturi mai mari de 70°C. Furtunurile și cuplele se verifică periodic să nu fie deteriorate. În caz de scurgeri la furtunuri se oprește **imediat** instalația. Înlocuiți **imediat** chiar și furtunurile, cuplele etc. care sunt deteriorate numai la exterior.
Regulile privind securitatea pentru furtunurile hidraulice trebuie respectate obligatoriu. Aparatul se protejează contra lovirii și șocurilor și se asigură contra căderii. Capacele și echipamentele de protecție nu se îndepărtează de pe aparat. Accesorii se asigură contra ieșirii, resp. căderii.
- 3.6. Aparatul trebuie să fie transportat și ținut numai de mânerele prevăzute în acest scop. În timpul operării, aparatul nu se va ține în niciun caz de elementul de sprijinire, de piesele mobile sau de furtunuri. Mânerul de la aparat trebuie poziționat astfel încât să mânerul să stea în afara zonei de pericol.
- 3.7. Aveți în vedere faptul că trebuie să existe o îmbinare sigură prin formă specifică între aparat și îmbinarea cu șurub, precum și între elementul de sprijinire și contrasprjin, pentru ca aparatul să nu poată aluneca în timpul operării. În timpul lucrului se supraveghează poziția corespunzătoare a aparatului. Aparatul trebuie să fie sprijinit numai în zona prezentată la paginile 14/15, în caz contrar există pericolul ca aparatul să fie deteriorat.
- 3.8. În timpul lucrului nu staționați în axa longitudinală a aparatului de înșurubare, întrucât componentele sau îmbinările cu șurub pot să se smulgă și aparatul poate fi proiectat în exterior de pe îmbinarea cu șurub.
- 3.9. Capetele cu clichet și accesorii trebuie să fie

solicitate numai până la cuplul de strângere admisibil. Cuplurile de strângere admisibile pentru condiții normale de funcționare sunt ștanțate pe capetele cu clichet de la firma Plarad și accesorii.

- 3.10. Pentru desfacerea îmbinărilor cu șurub sunt în majoritatea cazurilor necesare cupluri de strângere semnificativ mai mari decât cele pentru strângere. În aceste de situații capetele standard și accesorii adeseori nu au stabilitatea necesară. De cele mai multe ori și puterea aparatului este mai mare decât cea a accesoriilor. Pentru aceste motive trebuie să se respecte obligatoriu faptul că componentele accesorii trebuie să fie solicitate max. numai cu cuplul de rotație cu care sunt marcate. Suprasolicitarea poate să conducă la ruperea lor și drept consecință se pot produce vătămări corporale.

4. Modul de funcționare

- 4.1. Cu agregatul PLARAD se generează o presiune hidraulică, care este reglată cu o supapă de limitare a presiunii și care poate fi citită la un manometru. Prin furtunurile de înaltă presiune (tur și retur) această presiune este alimentată aparatului de înșurubare și cu ajutorul unui sistem cu pârghie și clichet este transformată într-un cuplu de rotație.
- 4.2. În paralel cu presiunea, respectivul cuplu de rotație poate să fie citit direct pe scala de cupluri de rotație de la manometru. În plus, la prezentul manual de utilizare este anexat și un tabel cu cuplurile de strângere.
- 4.3. Cuplul de rotație este transmis de la un accesoriu introdus în aparatul de înșurubare (mufă hexagonală, bit de siguranță, bit inbus etc.) la îmbinarea cu șurub. Forța de reacțiune este captată printr-un dispozitiv de sprijinire de un contrasprjin adecvat.

5. Indicații generale

- 5.1. La primirea instalației verificați să nu existe eventuale deteriorări de la transport. Riscul de la transport cade de obicei în sarcina destinatarului și nu în cea a furnizorului.
- 5.2. Pentru că în cazul agregatului PLARAD este vorba despre o instalație valoroasă, trebuie să se pună accent pe manipularea corespunzătoare a acesteia. Instalația trebuie protejată contra lovirii și șocurilor, pentru a se evita deteriorările și defecțiunile în timpul funcționării. În plus, după fiecare decuplare a furtunurilor trebuie să se acopere toate racordurile cu capace de închidere, pentru a nu ajunge murdărie în circuitul de ulei. De asemenea și la umplerea uleiului trebuie să procedeze cu grijă, pentru ca nici aici să nu se producă contaminări.

Atenție!

Uleiul hidraulic nu are voie să ajungă în sol, apele subterane sau în apele uzate.

- 5.3. La temperatura uleiului peste 70°C se oprește agregatul și se lasă să se răcească. Dacă utilizarea intensă nu permite răcirea, atunci trebuie să se instaleze un răcitor de ulei.
- 5.4. Durata de utilizare și regimul de funcționare al electromotorului la puterea nominală rezultă din „Fișa de date tehnice a agregatelor”.
- 5.5. La intervale regulate de timp trebuie să fie testată precizia de indicare a manometrului, cu ajutorul unui manometru de verificare cuplat.
- 5.6. Se protejează toate piesele mobile, zonele lagărelor etc. de coroziune și murdărie. În caz de neutilizare și pentru depozitare componentele accesorii livrate trebuie conservate cu agenți adecvați și protejate contra coroziunii și a murdăririi.
- 5.7. Pentru a menține cât mai mică frecarea din filet și la suportul de capăt de la îmbinarea cu șurub, recomandăm utilizarea unui lubrifiant (de ex. Molykote, Gleitmo sau similare).

- 5.8. Dacă pentru anumite cazuri de utilizare sunt necesare piese speciale (elemente de sprijinire, bit de siguranță, bit inbus sau capete cu clichet speciale), vă rugăm să vă consultați cu departamentul nostru tehnic. Vă rugăm să nu efectuați modificări din proprie inițiativă la agregat, aparat sau componentele accesorii, pentru că prin aceasta este afectat dreptul la garanție.
- 5.9. Pentru a evita defectele și avariile aparatului și ale agregatului, vă recomandăm ca la intervale regulate de timp să verificați întreaga instalație în atelierul nostru. Vă recomandăm încheierea unui contract de întreținere.
- 5.10. Trebuie montate numai accesorii și piese de schimb originale PLARAD, pentru a se garanta o funcționare fără defecțiuni.

6. Înainte de punerea în funcțiune a agregatului electric

- 6.1. Trebuie respectată obligatoriu conformitatea tipului de curent electric și a tensiunii electrice existente cu datele de pe placa de identificare de tip a agregatului.
- 6.2. ATENȚIE: Pentru transport trebuie ca orificiul pentru alimentarea cu ulei să fie prevăzut cu un capac filetat care se închide etanș. Pentru funcționare trebuie ca acesta să fie înlocuit cu capacul ventilat, anexat. (opțional cu rezervor suplimentar)
- 6.3. Se verifică nivelul de ulei din rezervor, dacă e cazul se completează. Pentru sortimentele de ulei a se vedea „Fișa de date tehnice a agregatelor“.
- 6.4. Realizarea legăturii electrice (a se respecta normele VDE)

- 6.5. Se conectează cablul de la telecomandă la agregat, resp. întrerupătorul manual la telecomandă, în cazul în care nu există o conexiune fixă.
- 6.6. Se verifică sensul de rotație al electromotorului
- 6.6.1. La motoarele imersate în ulei luminează lampa de control „Sensul de rotație“, atunci când motorul se rotește în sens greșit. Dacă se aprinde lampa de control, se verifică mai întâi tensiunea la toate fazele, eventual se leagă invers polii. (motor trifazat)
- 6.6.2. Motoarele instalate trebuie să rotească în sensul acelor de ceas (corespunzător săgeții). Se verifică printr-o pornire de foarte scurtă durată. Lampa de control „Sensul de rotație“ este în acest caz scoasă din funcțiune. Înaintea oricărei lucrări de întreținere se scoate ștecherul din priză.
- 6.7. Se conectează furtunurile de înaltă presiune și se va avea în vedere fixarea corespunzătoare a cuplelor acestora. Se asigură cuplele furtunurilor cu un inel filetat, pentru a se evita decuplarea accidentală.

Atenție!

Furtunuri conectate incorect pot să fie cauza pentru nefuncționare și de pericol de accident.

7. Înainte de punerea în funcțiune a agregatului pneumatic

- 7.1. Se va respecta reglarea maximă a presiunii de

6 bar la reductorul de presiune de la unitatea de întreținere.

- 7.2. ATENȚIE: Pentru transport trebuie ca orificiul pentru alimentarea cu ulei să fie prevăzut cu un capac filetat care se închide etanș. Pentru funcționare trebuie ca acesta să fie înlocuit cu capacul ventilat, anexat. (opțional cu rezervor suplimentar)
- 7.3. Se verifică nivelul de ulei din rezervor, dacă e cazul se completează Pentru sortimentele de ulei a se vedea „Fișa de date tehnice a agregatelor“.
- 7.4. Se va respecta nivelul de ulei din gresor
- 7.5. Se conectează cablul de la telecomandă la agregat, resp. întrerupătorul manual la telecomandă, în cazul în care nu există o conexiune fixă.
- 7.6. Se conectează furtunurile de înaltă presiune și se va avea în vedere fixarea corespunzătoare a cuplelor acestora. Se asigură cuplele furtunurilor cu inel filetat, pentru a se evita decuplarea accidentală.

Atenție!

Furtunuri conectate incorect pot să fie cauza pentru nefuncționare și de pericol de accident.

8. Înainte de punerea în funcțiune a aparatului K, resp. KSX

- 8.1. Pentru aparatele PLARAD-K și KSX sunt disponibile două tipuri diferite de capete cu clichet.

- Tipul RKW: cu mufe hexagonale interșanjabile

- Tipul RKF: cu mufe hexagonale neinterșanjabile

Tipul RKW este utilizabil ca execuție standard pentru majoritatea cazurilor de îmbinare cu șurub care apar. Avantajul lor special se bazează pe posibilitatea de înlocuire a mufei hexagonale, astfel că cu doar un cap cu clichet se poate lucra la îmbinări cu șurub de dimensiuni diferite.

Tipul RKF este din punctul de vedere al dimensiunilor constructive chiar mai mic decât tipul RKW, și prin aceasta utilizabil în condiții de spațiu foarte strâmt la îmbinarea cu șurub.

- 8.2. Se introduce un cap cu clichet sau un o cheie tubulară adecvate în aparatul PLARAD-K, resp. KSX și se fixează cu bolțuri filetate. Suprafața frontală a bolțului filetat trebuie să fie după înșurubare la același nivel cu peretele carcasei aparatului. Pentru deșurubarea îmbinărilor cu șurub, aparatul se utilizează cu capul cu clichet.
- 8.3. Înlocuirea mufelor hexagonale în capul cu clichet RKW: Se îndepărtează inelul de siguranță (rondelă elastică) de la mufa hexagonală existentă în RKW și se scoate afară prin presare mufa montată.

Mufa hexagonală cu mărimea de cheie necesară se împinge cu rotire ușoară până la capăt în capul cu clichet RKW și se asigură cu un inel de siguranță. Mufa hexagonală trebuie să se poată roti cu mâna în sensul de lucru. În acest timp trebuie să fie sesizabil un clic sonor. În sens opus nu trebuie să poată fi rotită mufa hexagonală.

Înainte de introducerea mufelor hexagonale trebuie să fie ușor unse zonele de suport ale acestora și ale dinților.

8.4. La intervale regulate de timp, în funcție de solicitarea aparatului, se va verifica la fiecare circa 20 de ore de funcționare, dacă sunt suficient lubrificate suprafețele de alunecare ale piciorului de sprijinire care ies din carcasa aparatului.

Recomandare pentru lubrifianțul de utilizat:

- Ulei pentru căi de ghidaje Shell Tonna Öl T200 sau similar

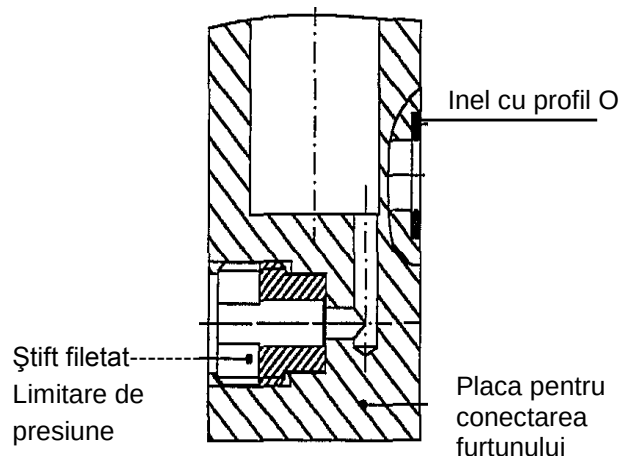
Un gresor din plastic cu ulei Shell Tonna Öl T 220 este anexat fiecărui aparat. Pentru comenzi ulterioare vă rugăm să indicați următorul text de comandă: Gresor din plastic cu ulei Shell Tonna Öl T 220 Nr. K12-020-4-03101

Indicație importantă: Ungerea defectuoasă poate să denatureze în mare măsură precizia cuplului de strângere. Recomandăm o calibrare și verificare anuală a aparatului de înșurubare.

8.5. Se conectează furtunurile de înaltă presiune și se va avea în vedere fixarea corespunzătoare a cuplelor acestora. Se asigură furtunurile cu inel filetat, pentru a se evita decuplarea accidentală.

8.6. Când se constată că piciorul de sprijinire nu mai poate fi retras și simultan iese ulei dintre cilindru și placa pentru conectarea furtunului, trebuie ca la aparatele K să se verifice discul de rupere (siguranță la suprapresiune). Verificarea și înlocuirea se realizează după cum urmează:

1. Se demontează placa pentru conectarea furtunului
2. Se deșurubează știftul filetat de la partea din spate a plăcii pentru conectarea furtunului
3. Se înșurubează noul știft filetat (limitare de presiune) și se strânge
4. Placa pentru conectarea furtunului se fixează din nou la cilindru. În acest timp trebuie avut grijă ca ambele inele cu profil O să fie nedeteriorate și să fie exact în poziție.



Atenție!

Furtunuri conectate incorect pot să fie cauza pentru nefuncționare și de pericol de accident.

9. Reglarea cuplului de rotație

- 9.1. Se conectează furtunurile de înaltă presiune la aparatul de înșurubare PLARAD și se va avea în vedere fixarea corespunzătoare a cuplelor rapide ale acestora. Se asigură cuplele furtunurilor cu inel filetat, pentru a se evita decuplarea accidentală. Trebuie să se respecte amplasarea liberă a furtunurilor.
- 9.2. Se apasă tasta „Pornit-înainte” de la telecomandă și se ține apăsată până ce este încheiată reglarea.
- 9.3. Prin rotirea supapei de reglare a presiunii (supapă de limitare a presiunii d pe agregat) se reglează cuplul de rotație necesar și se citește la manometru. Dacă nu există scală de cupluri de rotație la manometru, cuplul de rotație se reglează conform tabelului cu cuplurile de strângere anexat.

Indicație importantă: Verificați dacă există și este disponibil tabelul de cupluri de strângere valabil pentru aparat.

Numărul tabelului corect de cupluri de strângere este indicat în „Fișa de date tehnice a aparatului de înșurubat PLARAD”. În cazul în care aveți dubii, consultați-vă cu departamentul nostru tehnic.

- 9.4. Dacă este setat cuplul de rotație dorit, atunci se apasă tasta „Oprit” de la agregat (sau telecomandă). Electromotorul se oprește.
- 9.5. La reglarea cuplului de rotație trebuie neapărat să aveți grijă să nu se depășească cuplul de strângere maxim admisibil al capetelor cu clichet și al componentelor accesorii. Cuplul de rotație admisibil este ștanțat pe capetele cu clichet și accesorii.

10. Modul de lucru

- 10.1. Șurubul care trebuie să fie strâns se strânge în prealabil de mână.
- 10.2. Aparatul de înșurubare PLARAD se așează pe îmbinarea cu filet în așa fel încât capul șurubului, resp. piulița să fie cuprinsă pe toată înălțimea în bitul de șurubelniță, respectiv în mufa hexagonală etc. Dacă acest lucru nu este posibil, atunci accesoriile trebuie să fie solicitate numai la un cuplu de strângere redus sau trebuie să se utilizeze o mufă hexagonală, un bit de șurubelniță speciale, respectiv un alt accesoriu.
- 10.3. Trebuie să se respecte amplasarea liberă a furtunurilor de înaltă presiune și spațiu liber pentru racordul furtunului. În niciun caz nu se vor îndoi furtunurile
- 10.4. Aparatul de înșurubare PLARAD se pivotează pe un contrasprîjin adecvat. Se va asigura o sprijinire sigură. Se va evita pe cât posibil blocarea prin așezare greșită a aparatului, respectiv a accesoriilor, pe îmbinarea cu șurub. Dacă din cauza situației de sprijinire rezultă blocări puternice prin așezare greșită a aparatului, respectiv a accesoriilor, atunci din motive de siguranță trebuie să se reducă cuplurile de strângere maxime. Vă rugăm ca dacă este cazul să vă consultați cu departamentul nostru tehnic.
- 10.5. Prin apăsarea tastei „Pornit-înainte” se extinde pistonul din cilindrul aparatului până la poziția de capăt, și astfel produce o mișcare de rotație a mufei hexagonale, bitului de șurubelniță sau a unui alt accesoriu.
- 10.6. La eliberarea tastei pistonul se deplasează automat înapoi.
- 10.7. Acționarea tastei trebuie să fie repetată până când nu mai este vizibilă nicio mișcare de rotație, atunci este atins cuplul de rotație setat.

- 10.8. După coborârea completă a indicației pentru cuplul de rotație (manometru) la agregat se apasă din nou tasta „Pornit-Înainte” și se merge la presiunea setată. În acest timp se controlează indicația de cuplu de rotație și aparatul de înșurubare PLARAD până la oprirea completă.
- 10.9. După efectuarea operației de înșurubare se apasă tasta „Oprit”. Agregatul se oprește. Înaintea deconectării furtunurilor se apasă de mai multe ori tasta „Oprit”.
- 10.10. La agregate cu cursă tur și retur cu comandă separată:
Se apasă și se ține tasta „Înainte” - pistonul este extins
Se apasă și se ține tasta „Înapoi” - pistonul este retras
- 10.11. De regulă, pentru reducerea încălzirii uleiului, agregatele sunt dotate cu un sistem automat de oprire. Dacă telecomanda nu este acționată timp de circa 20 de secunde, atunci agregatul se oprește automat. Printr-o nouă apăsare a tastei „Pornit-Înainte” se poate imediat lucra în continuare.
- 10.12. Întrucât pentru desfacerea îmbinărilor cu șurub deseori sunt necesare cupluri de rotație mult mai mari decât pentru strângere, în multe cazuri puterea capetelor cu clichet, a biturilor standard și al accesoriilor nu este suficientă pentru a desprinde șurubul pentru a-l desface. Pentru surmontarea acestei probleme se recomandă utilizarea unor capete cu clichet, chei tubulare, bituri și al accesorii mai puternice. Departamentul nostru tehnic vă va consilia cu plăcere oricând.

11. Evitarea și remediarea defecțiunilor

Ce trebuie să fie obligatoriu respectat pentru a se evita avariile și defecțiunile

11.1. Agregatul

- 11.1.1. Legătura electrică se realizează conform prescripțiilor (se vedea fișa de date tehnice).
- 11.1.2. Umplere suficientă cu ulei din sortimentul corect de ulei (se vedea fișa de date tehnice). Se va completa numai cu ulei curat, proaspăt.
- 11.1.3. Supapele și manometrele trebuie protejate de lovire și șocuri.
- 11.1.4. Nu trebuie să se depășească presiunea maxim admisibilă. Supapele de refulare reglate fix nu trebuie să fie dereglate.
- 11.1.4. De oprește agregatul și se lasă să se răcească atunci când temperatura uleiului urcă peste 70°C.
Eventual se instalează răcitor de ulei.
- 11.1.5. Furtunurile și cuplele se protejează contra murdăririi. Se verifică periodic să nu existe deteriorări.

11.2. Aparatul

- 11.2.1. Se vor utiliza numai accesorii originale PLARAD.
- 11.2.2. Punctele de ungere se alimentează cu ulei, resp. unsoare, conform manualului de utilizare.
- 11.2.3. Se vor utiliza numai elemente de sprijinire originale PLARAD. Elementele de sprijinire nu trebuie să fie prelungite. În cazul sprijinirii extrem de laterale este permisă numai aplicarea unor cupluri de rotație reduse. Vă

rugăm ca dacă este cazul să vă consultați cu departamentul nostru tehnic.

11.2.4. Nu se depășește în niciun caz cuplul de rotație sau strângere admisibil (se vede fișa de date tehnice și placa de identificare de tip).

11.2.5. Reglarea cuplului de rotație conform tabelului anexat, resp. a scalei de cupluri de rotație de la manometru. Nu trebuie să se depășească presiunea maximă conform tabelului cu cupluri de strângere, nici chiar dacă agregatul permite acest lucru.

11.2.6. Furtunurile și cuplele nu trebuie să fie îndoite. Cuplele se mențin curate.

11.2.7. Nu se vor aduce modificări la aparat și la accesorii. Nu se vor desface elementele de fixare sigilate.

11.2.8. În timpul aplicării presiunii la aparatul de înșurubare PLARAD trebuie ca furtunurile să fie neapărat conectate în mod corespunzător.

Atenție!

Nu este permisă modificarea reglării siguranței la suprapresiune (pericol de accident).

Prin neconectarea furtunului pentru cursa de retur există pericolul ca furtunul sau o altă componentă să plesnească datorită multiplicării mari a presiunii. Pentru a înlătura acest pericol este instalată o siguranță la suprapresiune în racordurile furtunurilor. La o presiune prea mare la partea tijei pistonului această siguranță se deschide și uleiul acumulat poate să fie evacuat fără pericol.

Defecțiunile de funcționare pe care le puteți remedia singuri

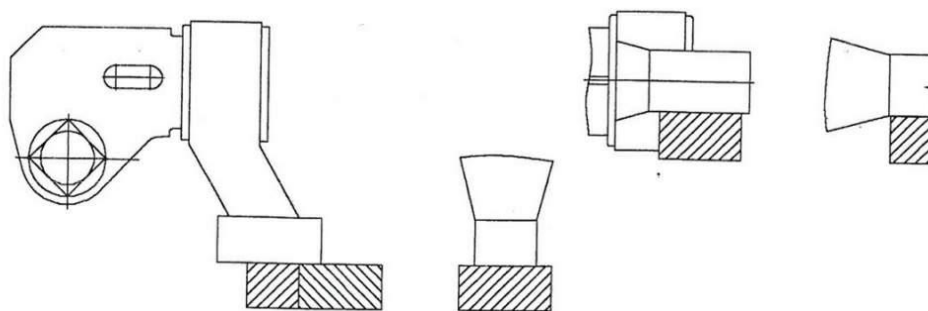
Defecțiunea reclamată	Cauză posibilă	Remediere
Motorul nu pornește	S-a declanșat automatul de protecție a motorului Lampa de control „Defecțiune“ se aprinde roșu Lipsa fazei	Se repornește prin apăsare pe capacul de plastic roșu Se verifică conexiunea electrică
Automatul de protecție a motorului închide în mod repetat	Conexiunea electrică nu este corectă Tip greșit de curent Tensiune greșită Automatul de protecție a motorului nu e corect reglat Diferență de tensiune în rețea Presiunea nominală hidraulică depășită sau presiunea de decuplare este reglată prea sus Durata de funcționare a agregatului Sistemul automat de oprire este în avarie	Se verifică conexiunea electrică Se verifică conexiunea electrică Se verifică conexiunea electrică Se reglează corect automatul de protecție a motorului, pentru valoarea de reglare a se vedea fișa de date tehnice pentru agregate Se asigură tensiune de rețea corectă, se verifică tipul conexiunii, a se vedea fișa de date tehnice pentru agregate Se va informa serviciul de asistență pentru clienți Se lasă agregatul să se răcească sau se instalează răcitor de ulei Se va informa serviciul de asistență pentru clienți
Nu e presiune hidraulică în agregat	Presiunea hidraulică nu este indicată pentru că manometrul este defect Pompă defectă Sensul de rotație a motorului este greșit Nivelul de ulei este prea mic	Se cuplează al doilea manometru, se apasă tasta „Pornit-înainte“, se modifică reglarea supapei de reglare a cuplului de rotație, se constată modificarea de presiune la ambele manometre. Dacă manometrul de la agregat este defect, se înlocuiește. Se va informa serviciul de asistență pentru clienți Se verifică sensul de rotație a motorului (a se vedea 4.6) Se umple cu ulei (a se vedea 4.3)

Defecțiunea reclamată	Cauză posibilă	Remediere
Nu e presiune hidrolică în agregat	Supapa de reglare a cuplului de rotație nu e reglată corect sau este defectă Supapele de refulare sau supapele de deconectare din agregat nu sunt reglate corect sau sunt defecte Clapetele electromagnetice nu conectează	Supapa de reglare a cuplului de rotație se reglează la o presiune mai mare, dacă este defectă se înlocuiește Se va informa serviciul de asistență pentru clienți Clapetele electromagnetice au o acționare manuală. Dacă la acționarea manuală este indicată presiune, trebuie să se verifice conexiunea electrică (24V). Dacă nici la acționarea manuală nu este indicată presiune trebuie să fie informat serviciul de asistență pentru clienți
Nu e presiune hidrolică în aparat	Legătura cu furtun dintre agregat și aparat nu este în regulă Conductele flexibile din furtun sunt neetanșe Aparatul este neetanș, iese ulei Piciorul de sprijinire nu mai poate fi retras (la aparatele K), aparatul este neetanș, iese ulei	Se conectează corect furtunurile, se va avea în vedere fixarea corespunzătoare a cuplelor furtunurilor. Cuplele furtunurilor se asigură cu inel filetat. Se înlocuiesc conductele flexibile din furtun. Noi furtunuri cu filete R 1/4" sau NPT 1/4" se înșurubează cu circa 40 Nm. Se va informa serviciul de asistență pentru clienți. A se vedea 6.6

În cazul tuturor altor cazuri de defecțiuni se va informa serviciul de asistență pentru clienți.
În special în cazul defecțiunilor în sistemul cu clichet al aparatului.

12. Linii directe pentru poziționarea și amplasarea elementului de sprijinire

Figura 1: Raporturi optime de sprijinire:



Trebuie să se asigure așezarea completă a elementului de sprijinire!

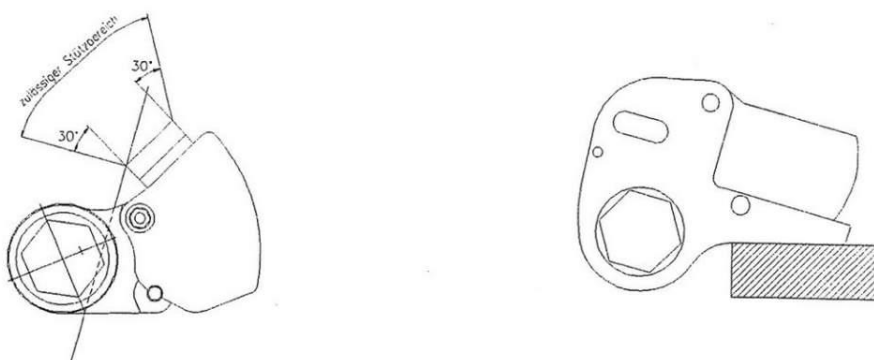
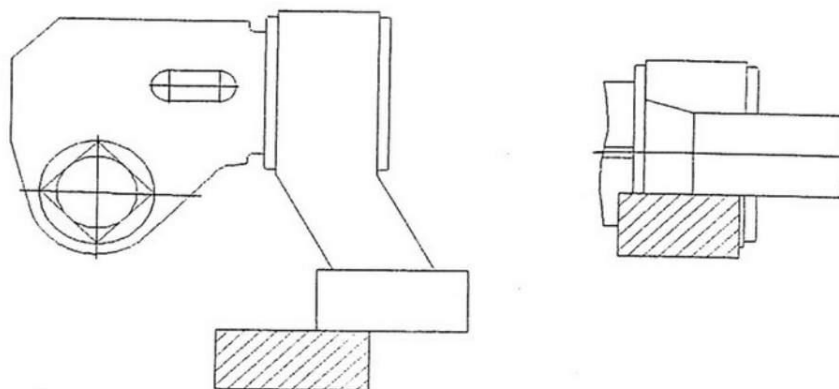
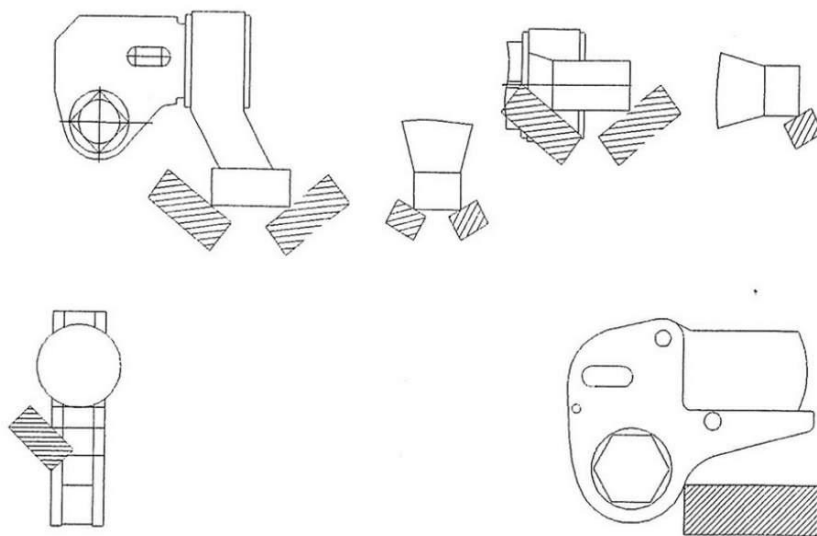


Figura 2: După posibilități trebuie să se evite următoarele:



Forțele transversale și de încovoiere care intervin devin foarte mari și acționează solicitând aparatul și accesoriile aparatului.

Figura 3: Situații de sprijinire inadmisibile:

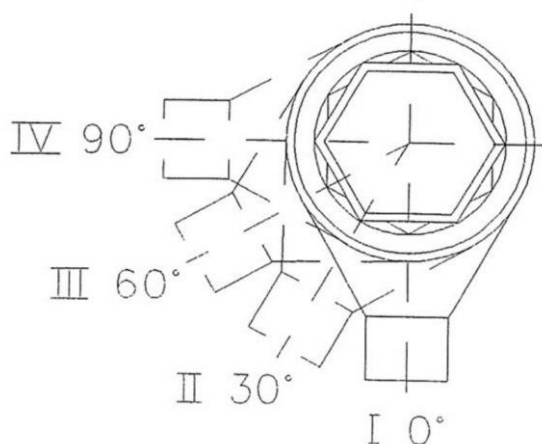


Orice așezare punctuală a elementului de sprijinire pe o suprafață oblică poate să însemne o forță puternică cu tendința de a împinge elementul de sprijinire de la aparat și posibil un pericol de rupere pentru accesoriile aparatului.

Atenție, pericol de accident!

4. Generalități

Prezentele linii directoare sunt valabile atât pentru poziționarea elementului de sprijinire în planul aparatului (I), cât și pivotat cu 30°, 60° și 90° în direcția către axa șurubului (II-IV).



Indicație:

Elementul de sprijinire se introduce numai cum este reprezentat în figura 1!

Nu este permisă îndepărtarea inelului de siguranță montat în elementul de sprijinire!

Nu este permis ca brațul de sprijinire și piciorul de sprijinire să fie modificate dincolo de dimensiunile admisibile prevăzute de noi!

În cazul în care este nevoie, consultați-vă cu departamentul nostru tehnic cu prezentarea grafică exactă a situației concrete.



... a successful
connection!

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG
Birrenbachshöhe · 53804 Much · Germany

Tel. național (Germania): (02245) 62-0
Fax. național (Germania): (02245) 62-66
Tel. internațional: +49 (0)2245 62-10
Fax internațional: +49 (0)2245 62-22

info@plarad.com · www.plarad.com

Reproducere și copiere, chiar și numai parțiale, numai cu acord prealabil în scris. Ne rezervăm dreptul de a face modificări. Nu răspundem pentru greșelile de tipar și de informare.
Ediția 12/2013

D07-000-1-14700

12_BA_K-Gerät_ROU_1.1_69776