

Návod k obsluze

Pneumatický utahovák: DP1



Ušchovat pro pozdější použití.



Obsah

1	Výrobce.....	3
	Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG.....	3
2	Pokyny pro uživatele	3
2.1	Účel této dokumentace.....	3
2.2	Cílové skupiny.....	4
2.3	Ručení a záruka	4
3	Bezpečnost výrobku	5
3.1	Označení CE.....	5
3.2	Směrnice	5
3.3	Pokyny k pracovišti.....	5
3.4	Organizační opatření.....	5
3.5	Technicky bezvadný stav	6
3.6	Vzdělávání personálu	6
3.7	Vyobrazení bezpečnostních upozornění.....	7
4	Popis stroje	8
4.1	Vyobrazení a označení.....	8
4.2	Technické údaje	8
4.3	Objem dodávky	8
4.4	Použití přiměřené určení	8
4.5	Používání k jinému než určenému účelu	9
4.6	Pneumatická energie.....	9
4.7	Filtr.....	9
4.8	Redukční ventil.....	9
4.9	Mlhová maznice	10
4.10	Další platný návod k obsluze	10
5	Popis funkce.....	11
5.1	Uvedení do provozu	11
5.2	Příprava utahováku	11
6	Obsluha.....	12
6.1	Ovládací a zobrazovací prvky	12
6.2	Nastavení utahovacího momentu	12
6.3	Bezpečnostní otočný kloub.....	12

6.4	Opření reakčního ramene.....	13
6.4.1	Optimální situace opření.....	14
6.4.2	Nepřípustná situace opření	14
7	Provoz.....	14
7.1	Postup šroubování	15
7.2	Utažení.....	16
7.3	Uvolňování	16
7.4	Údržba/servis všeobecně	17
7.5	Servisní intervaly	17
8	Návod k likvidaci	18

1 Výrobce

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG
53804 Much, Německo
+49 (2245) 62-0

2 Pokyny pro uživatele

2.1 Účel této dokumentace

Tento návod k obsluze má usnadnit seznámení se strojem a možnostmi jeho použití přiměřenými jeho účelu. Tento návod k obsluze obsahuje důležité pokyny pro bezpečný, předpisový a hospodárny provoz stroje. Respektování návodu pomůže vyvarovat se nebezpečí, snížit náklady na opravy a doby výpadků i zvýšit spolehlivost a životnost stroje.

Pokyny k preventivním opatřením provozovatele:

- Činnostmi na stroji pověřovat pouze personál, který má pro danou práci potřebnou kvalifikaci.
- Jednoznačně stanovit pravomoci a zodpovědnosti pro personál obsluhy a údržby.
- Návod k obsluze doplnit o předpisy, které vyplývají z národních předpisů pro bezpečnost práce a ochranu životního prostředí (např. organizace práce).
- Upozornit na respektování návodu k obsluze a jeho doplnění a příležitostně to kontrolovat. Jeden exemplář návodu k obsluze musí být trvale k dispozici na místě použití stroje!
- Stroj provozovat pouze v technicky bezvadném stavu a tento udržovat.

Kromě návodu k obsluze musí být respektovány v dané zemi a na místě použití platné závazné předpisy pro předcházení úrazům. Kromě toho musí být respektována i uznávaná odborně technická pravidla pro bezpečnost a odbornou práci.

2.2 Cílové skupiny

- a) **Provozovatel** je jako nadřízená právnická osoba odpovědná za použití stroje přiměřené určení a za vzdělání i nasazení autorizovaných osob. Pro jeho provoz stanovuje závazné kompetence a oprávnění k příkazům autorizovaných osob.
- b) Jako **odborník** se označuje osoba, která na základě svého odborného vzdělání, znalostí a zkušeností může posoudit jí svěřené práce a rozpoznat možná nebezpečí. Dále má znalosti o platných ustanoveních. V úvahu přichází pouze školený odborný personál nebo takový personál, který byl podle výběru provozovatele shledán jako schopný.
- c) Jako **školená/poučená osoba** platí osoba, která byla poučena a v případě potřeby proškolená o svých úkolech a možných nebezpečích při nesprávném jednání. Také byla poučena o nutných ochranných zařízeních a ochranných opatřeních. Personál, který je školen, zaučován, poučován nebo absolvuje všeobecné vzdělání, smí činnost provádět pouze pod stálým dohledem zkušené osoby.

2.3 Ručení a záruka

Všechny úkoly a upozornění v tomto návodu k obsluze jsou uvedeny podle našeho nejlepšího vědomí se zohledněním našich dosavadních zkušeností a poznatků. Originální vydání tohoto návodu k obsluze bylo vytvořeno v němčině a námi věcně zkontrolováno. Překlad do jazyka dané země/smlouvy byl proveden uznávanou překladatelskou firmou.

Tento návod k obsluze byl sestaven s maximální pečlivostí. Pokud byste však zjistili neúplnosti a/nebo chyby, prosíme o písemné informování. Díky Vaším návrhům na zlepšení nám pomůžete při tvorbě uživatelsky přátelského návodu k obsluze.

3 Bezpečnost výrobku

Základním předpokladem pro bezpečné zacházení s tímto strojem a pro jeho bezporuchový provoz je znalost základních bezpečnostních pokynů.

3.1 Označení CE

Výrobky nesou označení CE. Prohlášení o shodě znamená, že výrobky odpovídají bezpečnostním směrnicím Evropské unie.

3.2 Směrnice

Výrobek splňuje ES směrnici o strojních zařízeních 2006/42/ES.

Tento návod k obsluze obsahuje důležité pokyny pro provoz, místo instalace a připojení stroje. Tyto pokyny si pozorně přečtěte dříve, než začnete stroj používat. Tím chráníte sebe a získáte důležité informace k připojení, používání a bezpečnosti stroje. Návod k obsluze je součástí stroje. Mějte jej připraven v blízkosti stroje. Přesné respektování návodu k obsluze je předpokladem pro použití přiměřené určení a správnou obsluhu. Proto tento návod k obsluze předejte při prodeji stroje novému vlastníkov. Dbejte na to, že Váš výrobek se může v detailech, vyobrazeních a technických údajích lišit od návodu k obsluze. V tomto návodu k obsluze uvedené informace odpovídají stavu při vydání. Vyhraujeme si však právo kdykoli a bez předchozího oznámení provést změny.

3.3 Pokyny k pracovišti

Bezpečnost uživatele a bezporuchový provoz stroje je zaručen pouze tehdy, když jsou použity originální komponenty Plarad. To platí pro části stroje a náhradní díly.

Pokud se použijí jiné komponenty, nemůže Maschinenfabrik Wagner převzít záruku za bezpečný provoz a bezpečnou funkci.

3.4 Organizační opatření

- a) Návod k obsluze trvale uložte na místě použití stroje tak, aby byl po ruce, a udržujte jej v čitelném stavu!
- b) Návod k obsluze doplňte o závazné místní předpisy k předcházení úrazům a pro ochranu životního prostředí (např. zacházení s nebezpečnými látkami, likvidace provozních a/nebo pomocných látek, poskytování/nošení osobních ochranných pomůcek)!
- c) Proveďte poučení o respektování návodu k obsluze!

Když personál zjistí závadu nebo nebezpečí, musí o tom být neprodleně informován provozovatel nebo jím zplnomocněná osoba.

3.5 Technicky bezvadný stav

- a) Veškeré na stroji umístěné bezpečnostní pokyny a upozornění na nebezpečí musí být udržovány ve zcela čitelném stavu!
- b) Bez projednání/souhlasu výrobce/dodavatele neprovádějte žádné změny, nastavby stroje nebo jeho přestavby, které by mohly ovlivnit bezpečnost!

Podstatné změny na stroji mohou vést k tomu, že Prohlášení o shodě ES se stane neplatným!

- c) Dodržujte v návodu k obsluze uvedené termíny pro opakované kontroly/inspekce!
- d) Náhradní díly musí odpovídat technickým požadavkům určených výrobcem. To je u originálních náhradních dílů vždy zaručeno.
- e) Pro vlastní provádění opravářských činností je nezbytné poskytnout vybavení dílny přiměřené dané práci.

3.6 Vzdělávání personálu

- a) Práce na stroji nebo s ním smí být prováděny pouze spolehlivým personálem. Dbejte na minimální zákonný věk!
- b) Používejte pouze vyškolený nebo alespoň poučený personál! Nařídte a příležitostně kontrolujte, aby činnosti na stroji prováděl pouze pověřený personál!
- c) Jasně stanovte odpovědnost a pravomoci personálu pro obsluhu, přípravu, údržbu a opravy!
- d) Personál, který je školen, poučován nebo absolvuje vzdělání, smí činnost na stroji provádět pouze pod dohledem zkušené osoby!

3.7 Vyobrazení bezpečnostních upozornění



Označení CE



Přečtěte si všechny bezpečnostní upozornění a pokyny. Nedbalost při dodržování bezpečnostních upozornění a pokynů může mít za následek úder elektrickým proudem, požár a/nebo těžká zranění.



Zvláštní údaje popř. příkazy a zákazy týkající se řádného a hospodárného použití stroje



Nosit protihluková sluchátka



Používat ochranné brýle



Používat ochrannou obuv



Používat ochranu hlavy



Výstraha před nebezpečím zmáčknutí



Výstraha před horkým povrchem



Výstraha před ohrožením. Druh ohrožení je uveden v následujícím textu.



Servisní razítko s uvedením další kontroly.

4 Popis stroje

4.1 Vyobrazení a označení

Pneumatický utahovák je označen typovým štítkem.



4.2 Technické údaje

Výkonnostní spektrum: viz dodaná tabulka utahovacích momentů

Hmotnost: viz typový štítek

Max. provozní tlak: 8 bar

Spotřeba vzduchu: 200-900 l/min
(viz technické datové listy)

Hodnoty emisí:

Hladina hluku: 73 až 95 dB(A)
(v závislosti na nastaveném průtokovém tlaku)

Hodnota emise

vibrací: < 2,5 m/s²

Rozměry utahováku lze nalézt v datových listech na internetových stránkách

www.plarad.de.

4.3 Objem dodávky

- Pneumatický utahovák, připravený k provozu
- Návod k obsluze s Prohlášením o shodě ES
- Tabulka utahovacích momentů, případně se zkušebním certifikátem

4.4 Použití přiměřené určení

Pneumatický utahovák je ručně vedené nářadí a smí být používáno výhradně k utahování a povolování šroubových spojů. Smí být používán výhradně podnikatelsky. Pro šroubování smí být používány pouze vhodné silové nástrčné klíče/nástroje. Pokud se použijí jiné nástroje než silové nástrčné klíče, musí být jejich použitelnost zkontrolována a schválena výrobcem. Dbejte na to, aby bylo dáno tvarově přiléhající spojení mezi silovým nástrčným klíčem a šroubem. Dbejte na to, aby bylo dáno tvarově přiléhající spojení mezi výstupním čtyřhranem utahováku a čtyřhranným otvorem silového nástrčného klíče. Utahovák je koncipován pro provoz ve vnitřních a venkovních prostorech, při teplotách -20 až +50 °C. Při odchylkách je nutné se před použitím domluvit s výrobcem.

Pneumatický utahovák není vhodný jako pohonný stroj pro trvalý provoz!

4.5 Používání k jinému než určenému účelu

Jiné nebo nad tento rámec jdoucí použití platí jako nepřiměřené. Riziko nese pouze provozovatel/uživatel sám.

4.6 Pneumatická energie

Pro provoz pneumatického utahováku Plarad je nutná jednotka údržby tlakového vzduchu s odlučovačem vody (filtr), regulátorem tlaku a mlhovou maznicí. Zapojte jednotku údržby mezi přívod tlakového vzduchu a utahovák, a to ve směru šipky podle následujícího schématu:

Filtr → redukční ventil → maznice

Přívodní hadice nesmí být delší než 3 m. Světlý průměr přípojné hadice musí činit minimálně 13 mm. Delší a tenčí hadice mají negativní vliv na průtokový tlak a průtok vzduchu.

Doporučujeme jednotku údržby Plarad, objednáací číslo 13540.



Pozor!

Utahovák smí být používán výhradně s tlakovým vzduchem, který odpovídá požadavkům v kapitole 5. „Technické údaje“.

4.7 Filtr

Kondenzovanou vodu pravidelně vypouštějte, nejpозději pak tehdy, když dosáhne značky „Max. hladina“ na odlučovači vody.

Sintrovaný filtr čistěte následujícím způsobem, když je znečištěn:

1. Uvolněte šroubení.
2. Sundejte nádobu.
3. Uvolněte upevňovací matici sintrovaného filtru.
4. Vyjměte sintrovaný filtr.
5. Sintrovaný filtr dejte do ředidla nebo vhodného čistícího roztoku, otáčejte jím a nechte jej uschnout.
6. Opět namontujte sintrovaný filtr. Přitom dávejte pozor na neporušenost těsnění.

4.8 Redukční ventil

O-kroužky na těsnicím kuželu a kolíku čas od času mírně promažte tukem:

1. Vypněte tlakový vzduch a utahovák odtlakujte.
2. Odšroubujte uzavírací krytku (rýhovaná matice).
3. Vyjměte těsnicí kužel.
4. O-kroužek a kolík mírně promažte tukem.

Při uvádění vedení tlakového vzduchu do provozu postupujte následujícím způsobem:

1. Před uvedením vedení tlakového vzduchu do provozu odtlakujte redukční ventil vyšroubováním regulačního šroubu.
2. Regulační šroub opět zašroubujte, až manometr na redukčním ventilu ukazuje

požadovaný pracovní tlak.

4.9 Mlhová maznice

Mlhová maznice přivádí do tlakového vzduchu jemnou olejovou mlhu a zajišťuje tak průběžné a spolehlivé mazání pohonného motoru.

Minimální provozní tlak činí 0,5 bar.

Stav naplnění je vidět na zásobníku a musí být pravidelně kontrolován.

Doplňování je možné během provozu bez vypnutí vzduchu.

Při plnění oleje postupujte následujícím způsobem:

1. Vyšroubujte plnicí šroub.
2. Naplňte zásobník olejem (bez trychtýře).
3. Plnicím šroubem opět uzavřete otvor.
4. Doplňování oleje je během provozu možné, přívod vzduchu nemusí být vypnut.

Nastavení:

- Množství oleje (kapky za minutu) se nastavují během provozu šroubem dávkování.
Počet kapek je vidět v kontrolním průzoru.
- Otáčením proti směru hodinových ručiček se množství oleje zvyšuje.
- Při otáčení ve směru hodinových ručiček se množství oleje snižuje.

Spotřeba oleje závisí na zařízení.

Orientační hodnota nastavení počtu kapek za minutu z výroby.

Doporučené druhy oleje:

- SHELL Cassida Fluid HF 32
- VIA Avilup RSL 46
- BP Energol HPL 46
- ESSO Nuto H
- TEXACO Rando Oil HD C 38

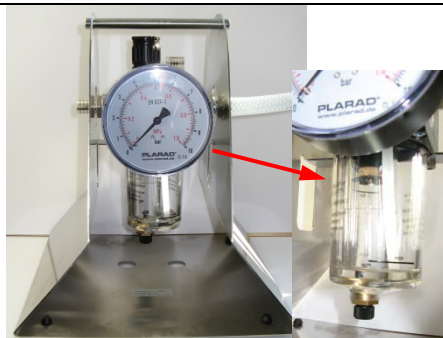


Pozor!

Nevhodné čisticí prostředky poškozuji plastové nádoby jednotky údržby!

Plastové nádoby čistěte výhradně vodou, petrolejem nebo benzínem na čištění.

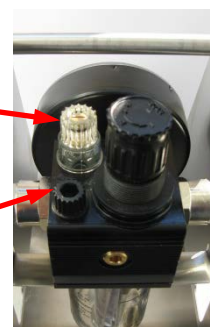
- **Nepoužívejte palivový benzín.**
- **Nepoužívejte žádné čisticí prostředky s obsahem benzolu, acetonu, trichlorethylenu nebo podobné.**
- **Olej nesmí být ředěn nebo míchán s kapalinami, které obsahují změkčovadla, alkohol nebo glysantin.**



Značka minimální hladiny
maznice

Nastavovací šroub

Plnicí šroub maznice



4.10 Další platný návod k obsluze

- Bezpečnostní datové listy ES:
Klübersynth GE-151
Shell Cassida Fluid HF 32
- Ingersoll Rand pneumatický rázový utahovák 2130 XP
- Riegler kombinovaná jednotka údržby

5 Popis funkce

5.1 Uvedení do provozu



Pozor!

Smí být použity pouze komponenty a příslušenství, které neovlivňují funkci a bezpečnost utahováku.

- V případě pochyb se obraťte na výrobce.

5.2 Příprava utahováku

1. O-kroužek nasadte na ozubení.



2. Nasadte reakční rameno na ozubený držák na utahováku.
3. Reakční rameno zajistěte pojistným kroužkem.
4. Nástrčný klíč (ořech) nasadte na výstupní čtyřhran utahováku a zajistěte jej. Používejte výhradně silové nástrčné klíče.

5. Silový nástrčný klíč zajistěte.



6. Utahovák se zajištěným reakčním ramenem a zajištěným silovým nástrčným klíčem.



Výstraha!

Nezajištěné komponenty nebo utahovák mohou být vymrštěny.

Reakční rameno a silový nástrčný klíč (ořech) před uvedením do provozu zajistěte! Respektujte pokyny a výstrahy na utahováku a příslušenství.

6 Obsluha

6.1 Ovládací a zobrazovací prvky

V následujících vyobrazeních bude ukázána pozice různých ovládacích prvků na stroji.



6.2 Nastavení utahovacího momentu

Utahovací moment nastavíte regulátorem tlaku na jednotce údržby.

1. Otáčejte knoflíkem na regulátoru tlaku, abyste měnili tlak vzduchu a tím utahovací moment.
2. Přečtěte tlak na manometru jednotky údržby. Rozhodující je, aby byl regulován dynamický průtokový tlak a nikoli náporový tlak. Údaje uvedené v tabulkách utahovacích momentů jsou zjištěny na naší zkušební stolici a vztahují se ke středně tvrdému zkušebnímu uspořádání podle ISO 5393 při normální okolní teplotě. Při změnách teploty se může rozsah utahovacího momentu posunout.

3. Zkontrolujte dosažený utahovací moment v konkrétním případě šroubování, než dotáhnete všechny šrouby shodného případu šroubování. Pro kontrolu nejlépe použijte elektronický rotační měřicí snímač. Můžete však také použít zkontrolovaný momentový klíč.
4. V případě potřeby si vyžádejte naši nabídku měřicích zařízení utahovacího momentu.

6.3 Bezpečnostní otočný kloub

Bezpečnostní otočný kloub mezi hnacím motorem a převodovkou umožňuje otočení držadla do každé požadované polohy, také při zatížení. Reakční síla přitom nepůsobí na ruku.



6.4 Opření reakčního ramene

Utahovací momenty je možné vytvořit jen tehdy, když jsou zachyceny reakční síly. Tuto funkci plní na utahováku reakční rameno. Součástí dodávky utahováku je standardní rameno pro zachycení reakce. Utahovák smí být použit pouze s dodaným reakčním ramenem.



Výstraha!

Mezi reakčním ramenem a dosedací plochou hrozí nebezpečí zmačknutí. Na utahováku namontované reakční rameno může způsobit těžké zmačknutí.

- **Nikdy nesahejte mezi reakční rameno a dosedací plochu.**
- **Nikdy nedávejte ruce/nohy do blízkosti dosedací plochy.**

Používejte pouze firmou Plarad schválená reakční ramena nebo prodloužení. Na vyžádání lze dodat vhodná reakční ramena i ve speciálních provedeních. Reakční ramena se nesmí měnit. Změnami reakčního ramena se může původně dodaná tabulka výkonu stát neplatnou.



Podstatná změna na stroji může vést k tomu, že Prohlášení o shodě ES se stane neplatným.



Výstraha!

Nedostatečně opřený utahovák může sklouznout a být vymrštěn.

- **Záchytný bod na šroubovaném místě musí mít takové vlastnosti, aby reakční rameno nemohlo z dosedací plochy sklouznout!**

6.4.1 Optimální situace opření

Zajistěte přiložení opěrné desky v celé ploše!

6.4.2 Nepřípustná situace opření



Výstraha!

Každé bodové přiložení reakčního ramena v rozích opěrné nohy může vést k působení velké síly na utahovák. Příslušenství utahováku může prasknout a utahovák může být vymrštěn. **Neopírejte utahovák o rohy opěrné nohy!** **Opírejte utahovák výhradně o plochy opěrné nohy!**



Chybné opření v rohu opěrné nohy.

7 Provoz



Výstraha!

Nebezpečí v důsledku pádu utahováku!

- Větší utahováky zvedejte pouze vhodnými zvedacími prostředky.
- Při práci nad hlavou utahovák zajistěte a noste ochrannou helmu a bezpečnostní obuv.



Výstraha!

Poškození sluchu hlukem!

- Během provozu noste správně zvolenou osobní ochranu sluchu v závislosti na nastavení utahováku a hlukové expozici uživatele.
- Provozovatel je odpovědný za její správnou volbu a poskytnutí.



Opatrně!

Nebezpečí popálení!

Utahovák může při vysoké okolní teplotě dosáhnout povrchové teploty až 80 °C.

- Noste ochranné rukavice.

**Pozor!**

Zkontrolujte, zda je pro utahovák k dispozici platná tabulka utahovacích momentů. Sériové číslo správné tabulky utahovacích momentů je uvedeno na typovém štítku utahováku a v „Technickém datovém listu šroubovacího přístroje“. Při nastavování utahovacího momentu bezpodmínečně dbejte na to, aby nebyl překročen maximální povolený utahovací moment utahováku a částí příslušenství.

7.1 Postup šroubování

1. Připojte utahovák na přívod tlakového vzduchu přes jednotku údržby tlakového vzduchu.
2. Přepínačem směru otáčení zvolte směr otáčení.

Stiskněte zapínací knoflík a na jednotce údržby tlakového vzduchu nastavte podle tabulky utahovacích momentů utahováku průtokový tlak pro požadovaný utahovací moment.

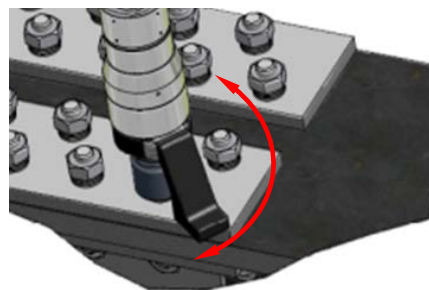
3. Nasadte utahovák na šroubový spoj tak, aby hlava šroubu popř. matice byla ořechem nebo vnitřním šestihranem zachycena v celé výšce. Pokud to není možné, smí být příslušenství zatěžováno pouze sníženým utahovacím momentem, nebo musí být použit speciální ořech popř. jiné příslušenství.
4. Přiložte utahovák opěrnou deskou proti požadovanému směru otáčení utahováku k záchytnému bodu. Zajistěte opření v plné ploše!

**Pozor!**

Utahovák může překročit nastavený utahovací moment, když je náběžný úhel otočení (reakční rameno + šroub) příliš malý.

Doporučené hodnoty:

- DP1-10	60°
- DP1-10	60°
- DP1-20	60°
- DP1-30	30°
- DP1-36	30°
- DP1-48	30°

**Výstraha!**

Během práce se mohou díly nebo šroubové spoje roztrhnout. Utahovák může být ze šroubovaného místa vymrštěn.

- **Utahovák a části příslušenství zatěžujte jen do povoleného utahovacího momentu.**

7.2 Utažení



Výstraha!

Nedostatečně opřený utahovák může sklouznout a být vymrštěn.

- **Záchytný bod na šroubovaném místě musí mít takové vlastnosti, aby reakční rameno nemohlo z dosedací plochy sklouznout!**

1. Na přepínači nebo řídicím ventilu zvolte směr otáčení.
2. Utahovák s nástrčným klíčem nasadíte na hlavu šroubu nebo matice.
3. Přiložte opěrnou nohu proti požadovanému směru otáčení utahováku k záchytnému bodu.
4. Stiskněte zapínací tlačítko a držte jej stisknuté tak dlouho, až se utahovák vypne.
5. Případně vhodnými prostředky zkontrolujte utahovací moment.



Výstraha!

Nekontrolované zvýšení utahovacího momentu opakovaným utahováním. Utahovák nebo příslušenství mohou prasknout a být vymrštěny.

Po automatickém vypnutí při dosažení nastaveného utahovacího momentu nezapínejte utahovák podruhé na stejném šroubovaném místě.

7.3 Uvolňování

Pro uvolňování šroubových spojů jsou často potřeba vyšší točivé momenty než pro dotahování. V takové situaci často nemají standardní ořechy a části příslušenství potřebnou pevnost. Většinou je také výkon utahováku větší než zatížitelnost částí příslušenství. Dbejte na to, že části příslušenství smí být zatěžovány pouze maximálním povoleným utahovacím momentem.

1. Na jednotce údržby nastavte vhodný utahovací moment.
2. Na přepínači nebo řídicím ventilu zvolte směr otáčení.
3. Stiskněte zapínací tlačítko a držte jej stisknuté tak dlouho, až se šroub nebo matice povolí. Nemačkejte zapínací tlačítko vícekrát!

7.4 Údržba/servis všeobecně

Je nutné provádět údržbu utahováku, aby zůstala zachována jeho funkčnost a bezpečnost.



Pozor!

Servisní práce smí provádět pouze výrobce. Montáž, nová nastavení, změny, rozšíření a opravy utahováku nechte provádět výhradně prostřednictvím firmy Maschinenfabrik Wagner nebo jejími autorizovanými místy.

Bezpečnost uživatele a bezporuchový provoz utahováku je potom zaručen pouze tehdy, když jsou použity originální komponenty Plarad. To platí pro části utahováku a náhradní díly.

Když se použijí jiné komponenty, nemůže Maschinenfabrik Wagner převzít záruku za bezpečný provoz a bezpečnou funkci.

Kontakt:

**Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co.
KG, Abteilung Technical Support
Birrenbachshöhe
53804 Much
Servisní hotline +49 (0) 172 461 42 79
Centrála: +49 (0) 2245 62-0
E-mail: Technical.Support@plarad.de**

7.5 Servisní intervaly

Podle intenzity používání se musí provádět pravidelná údržba utahováku. Uvedené servisní intervaly slouží pouze pro hrubou orientaci. Servisní interval individuálně přizpůsobený Vaším podmínkám použití můžete stanovit s našimi externími pracovníky popř. s našimi techniky.

Servis může být po dohodě s našimi externími pracovníky proveden v naší firmě, v oddělení servisu/oprav.

Každých 3 měsíců:

- Při extrémních podmínkách použití
- Při velké intenzitě použití
- Ve vícesměnném provozu
- Při trvalé práci v horní oblasti utahovacího momentu
- Při měkkých případech šroubování

Každých 6 měsíců:

- Při normálních podmínkách použití
- Při střední intenzitě použití
- Při práci ve střední oblasti utahovacího momentu

Každých 12 měsíců:

- Při malé intenzitě použití

Čištění:

- Vyčistit povrch utahováku
- Popř. odstranit náletovou rez

Vizuální kontrola:

- Poškození
- Úniky

Kontrola funkce:

- Všechny pohyblivé součásti v pořádku
- Výstupní čtyřhran a reakční rameno nepoškozeny
- Tlakovzdušné potrubí

8 Návod k likvidaci

Utahovák zlikvidujte podle platných místních předpisů.

- Odevzdejte tento výrobek na k tomu určeném sběrném místě. Informace ke sběrným místům získáte u správy obce, veřejnoprávní firmy pro likvidaci odpadu nebo u firmy provádějící odvoz odpadu.

PLARAD[®]
Torque & Tension Systems



... a successful
connection!

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG
Birrenbachshöhe · 53804 Much · Německo

Tel. národní: (02245) 62-0
Fax národní: (02245) 62-22
Tel. mezinárodní: +49 (0)2245 62-10
Fax mezinárodní: +49 (0)2245 62-22

info@plarad.com · www.plarad.com

Dotisk a kopírování, i jen částí, pouze s předchozím písemným souhlasem. Změny vyhrazeny. Za chyby tisku a informací nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Stav 03/2021

79978

21_BA_DP1_CZE_1.1_79978