

Ročni ojačevalnik navora

XVK

XVR



Navodila za uporabo



Navodila shranite za kasnejšo uporabo.



Kazalo

Kazalo.....	2
1. Proizvajalec.....	3
2. Opozorila.....	3
2.1. Dovoljena in nedovoljena uporaba.....	3
2.2. Napotki v zvezi z uporabo.....	3
2.3. Napotki za vzdrževanje in nego naprave	3
3. Upravljanje	4
4. Vzdrževanje.....	5
5. Navodilo za odlaganje na deponijo	5

1. Proizvajalec

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG
53804 Much, Nemčija
+49 (02245) 62-0

2. Opozorila

2.1. Dovoljena in nedovoljena uporaba

Ojačevalniki navora podjetja Plarad s pomočjo reduktorja gonila ojačajo vnesen navor.

Ojačevalniki navora se lahko uporabljajo samo v povezavi z ročno gnanimi križnimi in natičnimi ključi. Ojačevalnika navora ni dovoljeno gnati z orodjem z motorjem. Ojačevalnika navora ni dovoljeno uporabljati s pogonskimi gredmi, ki jih poganjajo motorji. V primeru takšne uporabe pride do nepredvidljivih nevarnosti, ojačevalnik navora pa se uniči.

2.2. Napotki v zvezi z uporabo

Pravilna uporaba in vzdrževanje naprave zagotavljata dolgo življenjsko dobo. Prosimo, upoštevajte naslednje napotke:

1. Pred uporabo ojačevalnika navora preberite celotna navodila za uporabo.
2. Za vijačno povezavo izberite ojačevalnik navora, ki lahko proizvede približno dvakrat večji navor, kot je potreben za aplikacijo. Upoštevajte, da je sprostitevni navor lahko precej višji od priteznega momenta.
3. Zaščitite ojačevalnik navora pred preobremenitvijo. Življenjska doba naprave je odvisna predvsem od načina obratovanja in velikosti uporabljenega navora. Pogosta uporaba v območju nazivnega ali maksimalnega navora skrajša življenjsko dobo naprave.
4. Strižni vijak, vgrajen v pogonski glavi, je namenjen zaščiti gonila pred preobremenitvijo. Vendar se ta odzove le na močno preobremenitev. Tudi pogoste manjše preobremenitve lahko poškodujejo gonilo. Ko se strižni zatič zlomi, ga lahko zamenjate le s strižnim zatičem, ki je odobren in atestiran s

strani podjetja Plarad. V nobenem primeru ni dovoljeno uporabiti navadnega zatiča! Strižni zatič je treba vgraditi točno centrično!

Preobremenitev se zgodi pretežno v primeru nekontroliranega odvijanja vijakov. Zato kontrolirajte odvijalni moment tudi pri odvijanju vijakov s pomočjo momentnega ključa.

5. Izogibajte se napačni uporabi naprave!

Upoštevajte zlasti navodila za preklon smeri vrtenja!

6. Zanesljivo natančne navore lahko dosežete le, če momentni ključ premikate zelo počasi in enakomerno ter nikoli sunkovito, preden dosežete nastavljeno vrednost. Za doseganje natančnih vrtilnih momentov priporočamo uporabo momentnega ključa PH-36Z, ki je prilagojen ojačevalniku navora.

2.3. Napotki za vzdrževanje in nego naprave

1. Z daljšanjem časa uporabe se ojačevalnik navora spremeni zaradi zmanjšanja trenja v gonilu. Če so za vašo delo pomembni točni izhodiščni vrtilni momenti, poverite podjetju Plarad, da ojačevalnik navora v primeru pogoste uporabe in po vsakem popravilu kalibrira na svoji preskusni napravi vsaj dvakrat na leto.

3. Upravljanje

1. Nataknite oporo na ojačevalnik navora in jo – odvisno od tipa – zavarujte s Seegerjevim obročem.
2. Nataknite vijačni nastavek na pogon ojačevalnika moči in ga po potrebi zavarujte z zatičem.
3. Postavite vijačni nastavek z ojačevalnikom navora na matico ali sornik in obrnite opornik proti opornemu ležaju (pazite, da pri tem nastavek ne stoji postrani).
4. Nataknite ragljo ali momentni ključ na pogonski četverorobnik ojačevalnika navora. Zasukajte glavo ojačevalnika navora, da odvijete ali pritegnete vijak.
5. Precizno kontrolo vrtilnih momentov boste dosegli s pomočjo elektronskega merilnega senzorja pri vsakem vijačenju.



Pozor!

Možnost uničenja ojačevalnika navora zaradi previsokega vrtilnega momenta pri odvijanju vijaka.

- Tudi pri odvijanju vijakov ni dovoljeno prekoračiti maksimalno dovoljenega navora!

Pri ojačevalniku navora tipa XVR upoštevajte naslednje:



Pozor!

V primeru nepravilno nastavljene smeri vrtenja, se ojačevalnik navora poškoduje zaradi blokiranja.

- Ragljo nastavite v isto smer vrtenja kot varovalko povratnega vrtenja v ojačevalniku navora.

Pri preklapljanju vrtenja v levo ali v desno vedno preklopite ragljo in prestavno ročico ojačevalnika navora.

Pozicija prestavne ročice:

R = smer vrtenja: desno

L = smer vrtenja: levo

M = nevtralna pozicija

Pri pritegovanju vijaka varovalka povratnega vrtenja fiksira ojačevalnika navora med vijakom in oporo. Ojačevalnika navora ne snemajte s silo, temveč postopajte kot je navedeno v nadaljevanju:

1. Z ragljo še enkrat na kratko dodatno pritegnite in držite.
2. Preklopite prestavno ročico.
3. Ragljo počasi pomaknite nazaj, dokler ojačevalnik moči ni več napet.

Glede upoštevanja zelenih priteznih momentov preberite priloženo tabelo!

4. Vzdrževanje

Mazanje:

Po pribl. 10 urah obratovanja opravite mazanje na predvidenem mestu. Priporočamo mazivo MOLYKOTE ali enakovredno mazivo.



Mazalno mesto za tlačilko za mazivo
(ni priloženo)

Kalibriranje:

Da bi zagotovili, da se nastavljeni vrtilni moment vzdržuje v tolerancah pribl. $\pm 5\%$, je treba ojačevalnik navora kalibrirati skupaj z uporabljenim momentnim ključem. Kalibriranje je treba ponoviti v razmerju s pogostnostjo uporabe. Priporočamo, da to storite najpozneje po 6 mesecih. V ta namen priporočamo momentni ključ podjetja Plarad.

5. Navodilo za odlaganje na deponijo

Odsluženi izdelek odstranite v skladu z lokalnimi predpisi.



... eine erfolgreiche
Verbindung!

Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG
Birrenbachshöhe · 53804 Much · Nemčija

Tel. št. Nemčija: (02245) 62-0
Faks št. Nemčija: (02245) 62-66
Tel. št. iz tujine: +49 (0)2245 62-10
Faks št. iz tujine: +49 (0)2245 62-22

info@plarad.com · www.plarad.com

Ponatis ali prevod, tudi delov besedila, je dovoljen le s predhodnim pisnim dovoljenjem podjetja. Pridržujemo si pravico do sprememb. Za tiskarske napake in napačne informacije ne prevzemamo odgovornosti.
Stanje: 03/2019

D01-000-1-17101

22_BA_XVK_XVR_SVN_2.0_75613.docx